

BAUREIHE SEKAMATIK 10 E 5M

SCHMUTZWASSER-KLEINHEBEANLAGE MIT ÜBERFLUR-SAMMELBEHÄLTER

Anwendungsbereiche

Einbau von Waschbecken, Waschmaschine und Dusche in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (Souterrain- oder Kellerräume) oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelschacht. Für die Entsorgung von bis zu drei Sanitäreinheiten ist es die ideale, kostengünstigste Lösung. Bei Erreichen eines bestimmten Wasserstandes im Behälter springt die eingebaute Edelstahl-Tauchmotorpumpe automatisch an und fördert das Medium zum nächsten Abwasserrohr bzw. Kanal. Für die Druckleitung genügt hier bereits ein Durchmesser ab 1". Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten. Die kompakte Bauweise erlaubt die Installation direkt unter dem Waschbecken mit minimalem Platzbedarf.

Die SEKAMATIK 10 E 5M erfüllt die EN12050-3.

Ausführung

Anschlussfertige Schmutzwasser-Kleinhebeanlage, bestehend aus:

- Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter, Volumen 15 Liter. Ein oberliegender Zulauf DN 40. Zwei seitliche Zuläufe DN 40 mit integrierter Rückschlagklappe. Druckanschluss 25 mm Ø mit eingebauter Rückschlagklappe. Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter.
- Pumpe: Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel und oben liegendem Druckanschluss. Offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 10 mm Ø.
- Motor: Einphasen-Elektromotor. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse B. Schutzart IP 68. Edelstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.
- Wellendichtung: Gleitringdichtung/Wellendichterring
- Niveausteuerng: Schwimmerschalter
- Fördermedium: Häusliches Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzfristig bis 60°C
- Betriebsart: Die Motoren sind für den Aussetzbetrieb S3-3/7 min (3 min Betrieb, 7 min Pause) ausgelegt. Der integrierte Thermoschutzschalter schaltet die Pumpe bei Überhitzung bzw. Überlastung ab.



Technische Daten

- Leistungsaufnahme P_1 : 650 W
- Motorleistung P_2 : 350 W
- Spannung: 230 V / 1 Ph, 50 Hz
- Drehzahl: 2900 min⁻¹
- Nennstrom: 2,1 A
- Anschlusskabel: H07RN-F3G1
- Schutzart Komplet-Gerät: IP 44
- Gewicht: 8 kg
- Druckanschluss: DN 25

Lieferumfang

- Behälter mit Pumpe, 1,1 m Anschlusskabel mit Stecker.

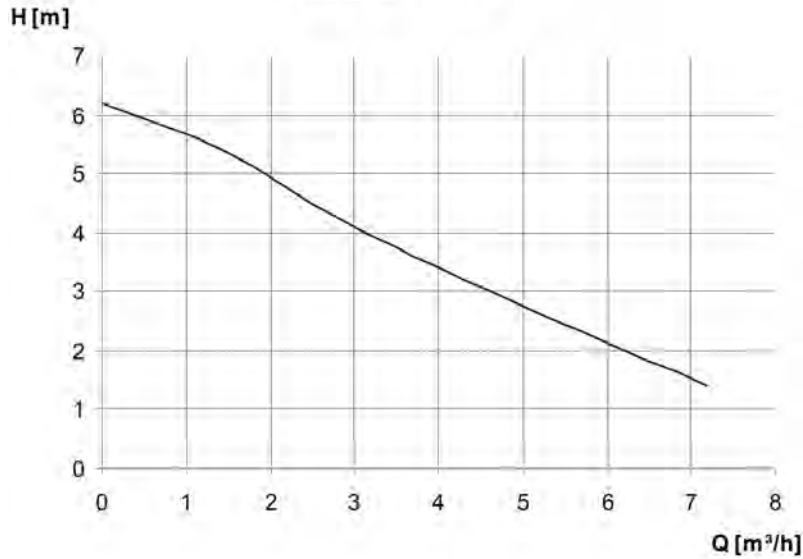
Werkstofftabelle

Bauteil	Werkstoff
Sammelbehälter	Kunststoff (ABS)
Pumpengehäuse	Kunststoff (PA) glasfaserverstärkt
Pumpenlaufrad	Noryl
Motorgehäuse, Motorwelle	Edelstahl 1.4301

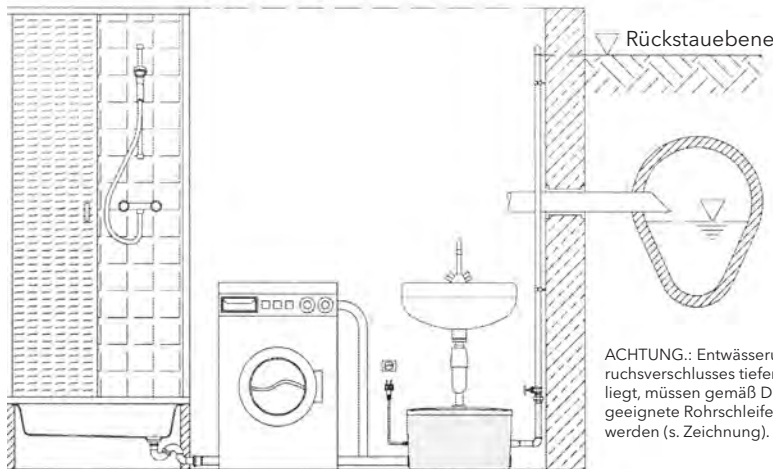
BAUREIHE SEKAMATIK 10 E 5M

Betriebskennlinie bei 2900 min⁻¹, 50 Hz

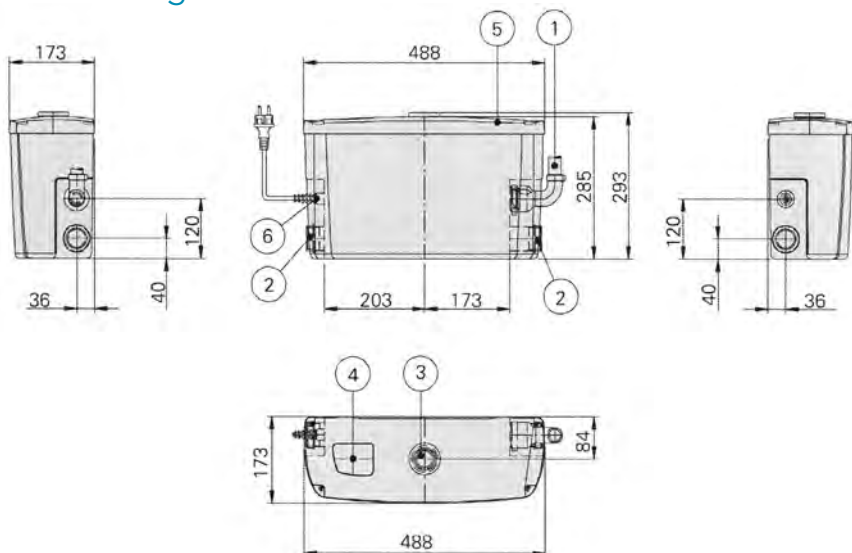
Sekamatik 10 E 5M



Installationsbeispiel



Abmessungen



- ① Anschluss für Druckrohrleitung \varnothing 25
- ② Verschraubung für Zulauf DN 40 (\varnothing 40)
- ③ Zulauf für Waschbecken (\varnothing 32)
- ④ Be- und Entlüftung mit Aktivkohle-Filter
- ⑤ Behälterdeckel (verschraubt)
- ⑥ Kabeldurchführung

BAUREIHE SEKAMATIK 10 E 15M

ABWASSER-KLEINHEBEANLAGE MIT SCHNEIDWERK-PUMPE

Anwendungsbereiche

Sanitärinstallationen mit WC, Waschbecken, Waschmaschinen und Duschen in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (Souterrain- oder Kellerräume) erfordern den Einbau einer Abwasser-Hebeanlage. Für die Entsorgung einer vollständigen Sanitäreinheit ist die Sekamatik 10 E 15M die ideale, kostengünstigste Problemlösung. Durch den bodengleichen WC-Direktanschluss ist die Installation hinter der Toilette mit minimalem Platzbedarf möglich. Das Edelstahl-Schneidwerk der eingebauten Pumpe zerkleinert zuverlässig alle Feststoffe im Abwasser. Für die Druckleitung zum nächsten Abwasserrohr genügt deshalb ein Durchmesser ab 1 ¼". Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten. Die SEKAMATIK 10 E 15M erfüllt die EN12050-1.

Ausführung

Anschlussfertige Abwasser-Kleinhebeanlage, bestehend aus:

- **Sammelbehälter:** Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter. Nutzvolumen max. 11 Liter. WC-Zulauf DN 100 horizontal, Zulaufhöhe 180 mm. Zweiter vertikaler Zulauf DN 50 auf der Behälteroberseite. Be- und Entlüftungsstutzen DN 25 vertikal. Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.
- **Pumpe:** Einstufige Kreiselpumpe mit horizontalem Abgang. Offenes Mehrschaufelrad mit vorgeschalteter Schneideinrichtung zur Zerkleinerung von Feststoffen. Druckanschluss: R 2" Außengewinde.
- **Motor:** Einphasen-Elektromotor. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68, Kondensator 30 µF, Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.
- **Dichtung:** Kombination von Gleitringdichtung, Kohlegraphit/Chromstahl und Wellendichtring in Ölsperkkammer.
- **Steuerung:** Wasserstandsabhängige, pneumatische Niveausteuerung mit Staudruckschaltung. Elektronisches Schaltgerät mit regelbarer Nachlaufphase. Motoschutz. Temperaturüberwachung der Wicklung mit automatischer Wiedereinschaltung.



- **Fördermedium:** Schmutzwasser, Abwasser und Fäkalien. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzfristig bis 60°C.
- **Betriebsart:** Aussetzbetrieb S3, max. 15 Schaltungen pro Stunde

Technische Daten

- Leistungsaufnahme P_1 : 1,5 kW
- Motorleistung P_2 : 1,1 kW
- Spannung: 230 V / 1 Ph, 50 Hz
- Drehzahl: 2900 min⁻¹
- Nennstrom: 7,0 A
- Anschlusskabel: H07RN-F4G1,5
- Gewicht: 32 kg
- Druckanschluss: R 2", Außengewinde

Lieferumfang

- Behälter mit Pumpe, pneumatisch-elektronisches Steuergerät IP 54, 2 m Motor- und 0,8 m Anschlusskabel mit Stecker.

Hinweis:

Die Steuerleitung für die pneumatische Niveausteuerung darf die max. Länge von 3 m nicht überschreiten. Einsatzbereich beachten: Förderhöhe ab 5 m möglich.

Werkstofftabelle

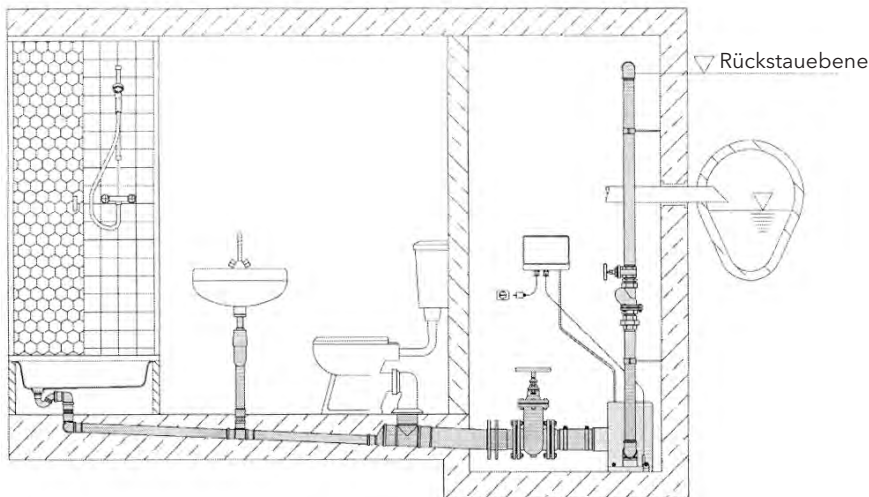
Bauteil	Werkstoff
Sammelbehälter	Kunststoff
Pumpengehäuse Motorgehäuse, Laufrad	Grauguss GG 25
Schneideinrichtung	Edelstahl 1.4528
Motorwelle, Schrauben	Edelstahl
Elastomere	NBR

BAUREIHE SEKAMATIK 10 E 15M

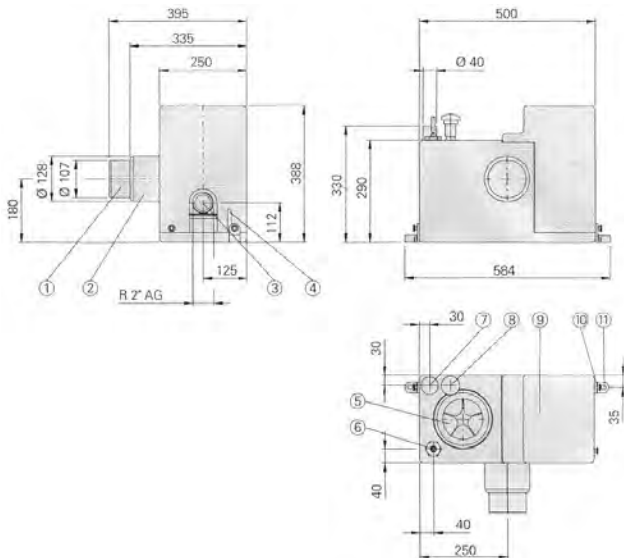
Betriebskennlinie bei 2900 min⁻¹, 50 Hz



Installationsbeispiel



Abmessungen



- ① Zulaufanschluss für Kunststoffrohr DN 100
- ② Möglichkeit für WC-Direktanschluss
- ③ Anschluss für Druckrohrleitung R 2" Außengewinde
- ④ Kabeldurchführung
- ⑤ Reinigungsöffnung
- ⑥ Anschluss für pneumatische Niveausteuerng
- ⑦ Zweitlauf DN 50
- ⑧ Be- und Entlüftung
- ⑨ Abdeckhaube für Pumpeneinheit
- ⑩ 3x Rändelschraube
- ⑪ Auftriebssicherung

BAUREIHE SEKAMATIK 10 E 6M

WC-FÖRDERER MIT SCHNEIDWERK-PUMPE

Anwendungsbereiche

Einbau von WC, Waschbecken, Badewanne oder Dusche in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (Souterrain- oder Kellerräume), oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelrohr. Für die Entsorgung von bis zu drei Sanitäreinheiten ist die Sekamatik 10 E 6 M die ideale, kostengünstigste Lösung. Das Edelstahl-Schneidwerk der eingebauten Pumpe zerkleinert zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier. Für die Druckleitung zum nächsten Abwasserrohr genügt deshalb ein Durchmesser ab 1". Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten. Der WC-Direktanschluss erlaubt den Einbau hinter der Toilette mit minimalem Platzbedarf.

Die SEKAMATIK 10 E 6M erfüllt die EN12050-3.

Ausführung

Anschlussfertige Abwasser-Kleinhebeanlage, bestehend aus:

- Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter, Volumen 15,5 Liter. WC-Zulauf DN 100 horizontal, Zulaufhöhe 180 mm (DN 1387 Form A / DIN 1388 Form A). Zwei seitliche Zuläufe DN 40 mit integrierter Rückschlagklappe. Druckanschluss 25 mm Ø mit eingebauter Rückschlagklappe. Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter.
- Pumpe: Einstufige Kreiselpumpe mit horizontalem Abgang. Offenes Mehrschaufelrad mit Schneideinrichtung zur Zerkleinerung von Feststoffen.
- Motor: Einphasen-Elektromotor. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse B. Schutzart IP 68. Edelstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager, 2-fache Wellendichtung.
- Steuerung: Wasserstandsabhängige Niveausteuerng
- Fördermedium: Schmutzwasser und Fäkalien. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzfristig bis 60°C
- Betriebsart: Die Motoren sind für den Aussetzbetrieb S3-3/7 min (3 min Betrieb, 7 min Pause) ausgelegt. Der integrierte Thermoschutzschalter schaltet die Pumpe bei Überhitzung bzw. Überlastung ab.



Technische Daten

- Leistungsaufnahme P_1 : 650 W
- Motorleistung P_2 : 350 W
- Spannung: 230 V / 1 Ph, 50 Hz
- Drehzahl: 2900 min⁻¹
- Nennstrom: 2,1 A
- Anschlusskabel: H03WF3x0,75
- Schutzart Komplett-Gerät: IP 44
- Gewicht: 8 kg
- Druckanschluss: DN 25

Lieferumfang

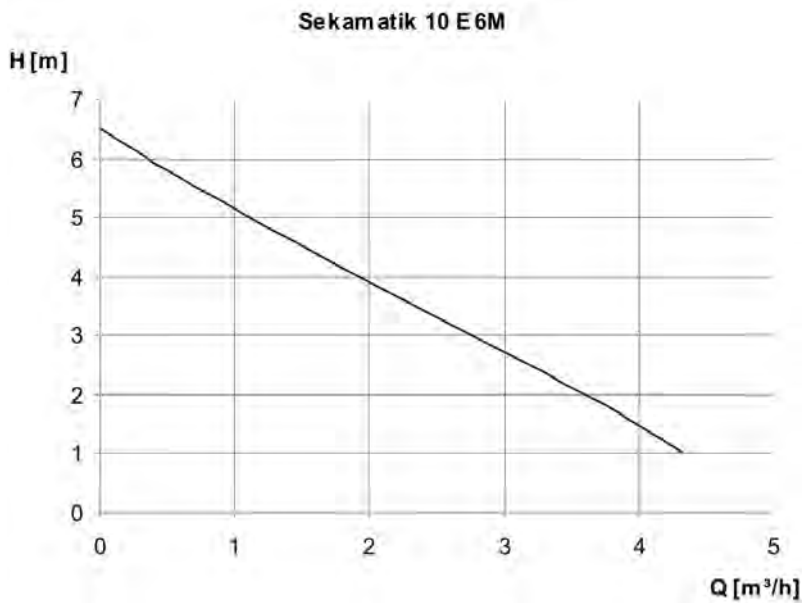
- Behälter mit Pumpe, 1,1 m Anschlusskabel mit Stecker.

Werkstofftabelle

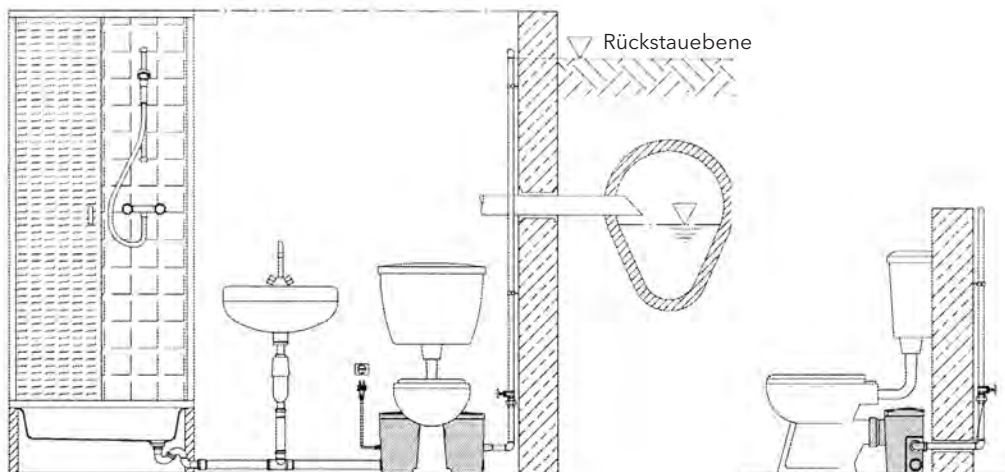
Bauteil	Werkstoff
Sammelbehälter	Kunststoff (ABS)
Pumpengehäuse	Kunststoff (PA) glasfaserverstärkt
Laufgrad	Kunststoff (POM)
Motorgehäuse, Schneidwerk, Motorwelle	Edelstahl 1.4301

BAUREIHE SEKAMATIK 10 E 6M

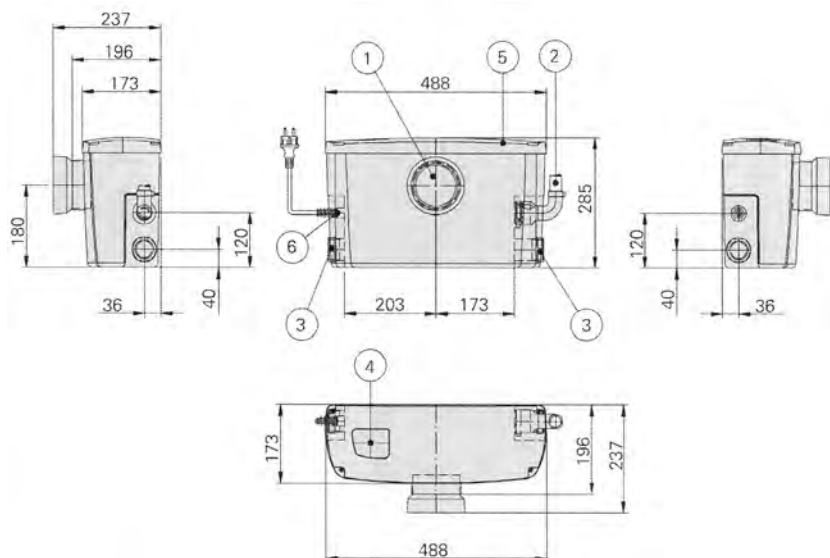
Betriebskennlinie bei 2900 min⁻¹, 50 Hz



Installationsbeispiel



Abmessungen



- ① Anschluss für Universal-Flachspül-WC, DIN 1387, Form A
Anschluss für Universal-Tiefspül-WC, DN 1388, Form A
- ② Anschluss für Druckrohrleitung Ø 25
- ③ Verschraubung für Zulauf DN 40
- ④ Be- und Entlüftung mit Aktivkohle-Filter
- ⑤ Behälterdeckel (verschraubt)
- ⑥ Kabeldurchführung

BAUREIHE SEKAMATIK 50 E, 50 D

ÜBERFLUTBARE ABWASSER- HEBEANLAGEN MIT SCHNEIDWERKPUMPEN

Anwendungsbereiche

Entsorgung von Räumen, in denen Abwasser anfällt, z.B. aus Toiletten, Waschbecken, Duschen unterhalb der Rückstauenebene oder überall dort, wo das Verlegen klein dimensionierter Druckleitungen notwendig ist, z.B. als Druckentwässerung von einzelnen Anfallstellen in zersiedeltem oder topografisch schwierigem Gelände, bei der Altbausanierung usw. Durch die Verwendung von Druckleitungen DN 40 oder DN 50 sind Bauaufwand und Kostenbelastung gegenüber konventionellen Abwasserleitungen erheblich geringer. Einsatz als Einzelanlage SEKAMATIK 50 E, als Doppelanlagen, SEKAMATIK 50 D mit Reservepumpe.

Die SEKAMATIK 50 E und 50 D erfüllen die EN12050-1.

Ausführung

Überflutungssichere Einzel- oder Doppelhebeanlagen, bestehend aus:

- Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoffbehälter, Volumen 46 Liter
- Zuläufe:
 - DN 100/DN 50 abgestuft horizontal (wahlweise in 180 mm oder 250 mm Höhe)
 - DN 100/DN 50 abgestuft vertikal
- Entlüftungsstutzen: DN 70 vertikal. Anschluss für Handmembranpumpe R 1" Innengewinde. Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.
- Pumpe: Einstufige Kreiselpumpe mit horizontalem Druckanschluss. Offenes Mehrschaufelrad mit vorgeschalteter Schneideinrichtung zur Zerkleinerung von Feststoffen.
- Druckanschluss: R 2" Außengewinde
- Motor: Voll überflutbarer, druckwasserdichter E-Motor, Einphasen- oder Dreiphasenausführung, Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68.
- Welle/Lagerung: Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager
- Dichtung: GRP 16 in Kombination mit Gleitringdichtung und Radialdichtung in Ölsperkkammer. GRP 26 mit 2 voneinander unabhängig wirkenden Gleitringdichtungen (Siliziumkarbid) primär und Kohlegraphit/Chromstahl sekundär) in Ölsperkkammer. Ölkontrolle von außen möglich.

SEKAMATIK 50 E



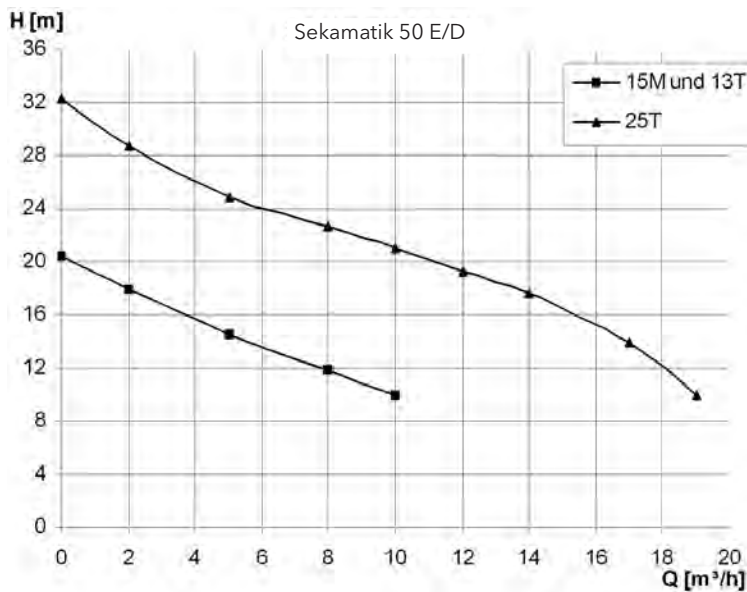
- Steuerung: Pneumatische Niveausteuerng mit Staudruckschaltung. Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen mit Meldung aller eventuell auftretenden Störungen. Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Wicklung. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Drehrichtungs-Kontrollanzeige. Elektronisch geregelter Nachlauf der Pumpen verhindert Schlammablagerung und Verstopfen. Schutzart IP54. Einfaches Nachrüsten auf netzunabhängigen Alarm durch Einsetzen von 9 V Akku (siehe Zubehör).

Zusätzlich bei Doppelanlage SEKAMATIK 50 D: Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Umschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe.

- Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser und Fäkalien. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C
- Betriebsart: Aussetzbetrieb S3, max. 15 Schaltungen pro Stunde

BAUREIHE SEKAMATIK 50 E, 50 D

Einzelkennlinien bei 2900 min⁻¹, 50 Hz



Hinweis:

Die Steuerleitung für die pneumatische Niveausteuern darf die max. Länge von 3 m nicht überschreiten. Einsatzbereich beachten: Förderhöhe ab 10 m möglich.

Werkstofftabelle

Bauteil	Werkstoff
Sammelbehälter	Kunststoff
Pumpengehäuse, Laufrad, Motorgehäuse	Grauguss GG 25
Schneideeinrichtung	Nichtrostender Stahl 1.4528
Motorwelle, Schrauben	Edelstahl
Elastomere	NBR

Anschlusskabel	Typ	Länge
Anlage-Steuerung	A05 RN-F7x1,5	3 m
Steuerungs-Netzstecker	H07 RN-F 5G 1,5	0,8 m

Technische Daten

Hebeanlage		Nennleistung (kW)	Leistungsaufnahme (kW)	Nennstrom (A)	Spannung (V)	Drehzahl (min ⁻¹)	Behältervolumen l	Gewicht kg
Sekamatik 50 E Einzelanlage	15 M H1	1,1	1,5	7,5	230	2900	46	37
	15 M H2	1,1	1,5	7,5	230	2900	46	37
	13 T H1	0,9	1,3	2,5	400	2900	46	37
	13 T H2	0,9	1,3	2,5	400	2900	46	37
	25 T H1	1,9	2,5	4,4	400	2900	46	51
	25 T H2	1,9	2,5	4,4	400	2900	46	51
Sekamatik 50 D Doppelanlage	15 M H1	1,1	1,5	7,5	230	2900	46	62
	15 M H2	1,1	1,5	7,5	230	2900	46	62
	13 T H1	0,9	1,3	2,5	400	2900	46	62
	13 T H2	0,9	1,3	2,5	400	2900	46	62
	25 T H1	1,9	2,5	4,4	400	2900	46	89
	25 T H2	1,9	2,5	4,4	400	2900	46	89

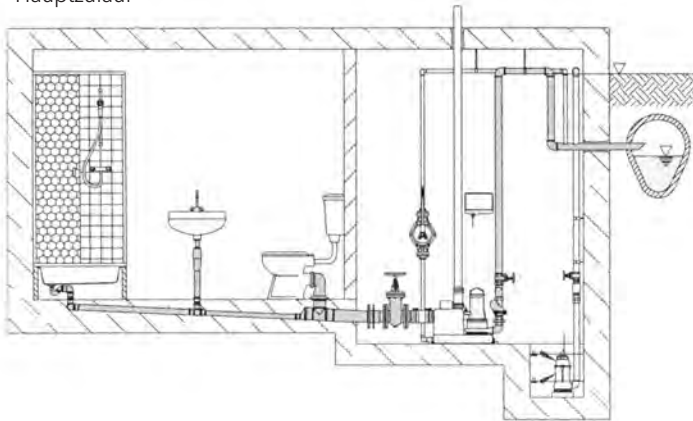
H1 = Zulaufhöhe 180 mm

H2 = Zulaufhöhe 250 mm

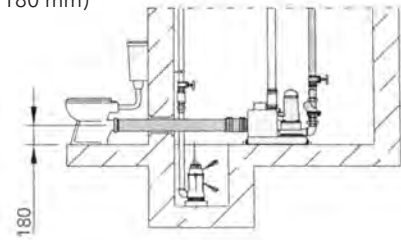
BAUREIHE SEKAMATIK 50 E, 50 D

Installationsbeispiel

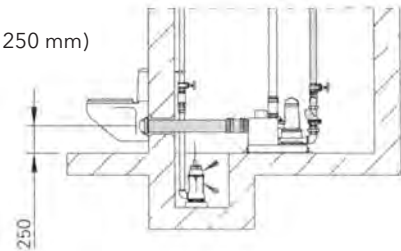
Horizontaler Hauptzulauf



Direktanschluss Euro-WC (Zulaufhöhe 180 mm)

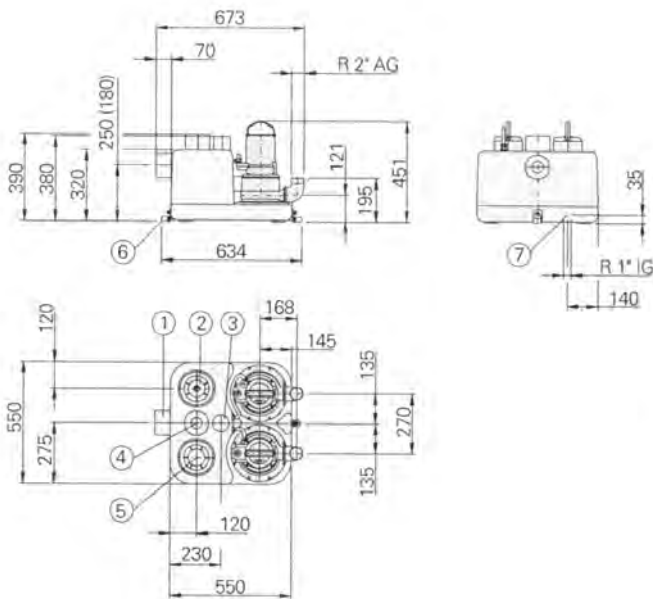


Direktanschluss Hänge-WC (Zulaufhöhe 250 mm)

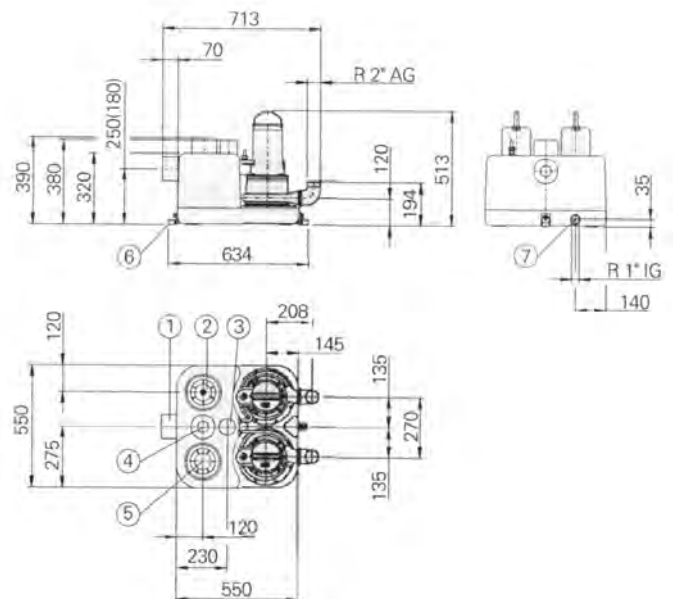


Abmessungen

SEKAMATIK 50 E/D - 15 M, 13 T



SEKAMATIK 50 E/D - 25 T



- ① Zulauf horizontal DN 100
- ② Anschluss für pneumatische Steuerung
- ③ Entlüftungsstutzen DN 70
- ④ Zulauf Vertikal DN 100/DN 50

- ⑤ Reinigungsöffnung
- ⑥ Auftriebssicherung
- ⑦ Anschluss für Handmembranpumpe

Lieferumfang

- Behälter mit 1 Pumpe (50 E) bzw. 2 Pumpen (50 D), Druckanschluss mit Winkel 90° R 2" AG. Elastische Verbindungsstücke für Zulauf DN 100 und Entlüftung DN 70 mit Schellen. Pneumatische Niveauschaltung. Elektronisches Steuergerät mit Netzkabel und Schutzkontaktstecker (1-Ph) bzw. CEE-Stecker 16 A (3-Ph), steckerfertig.

BAUREIHE SEKAMATIK 100 E, 100 D

ÜBERFLUTBARE ABWASSER-HEBEANLAGEN MIT INTEGRIERTER RÜCKSCHLAGKLAPPE

Anwendungsbereiche

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Abwasser anfällt, z.B. aus Toiletten, Waschbecken, Duschen, sind über eine automatische Hebeanlage zu entsorgen. Selbst wenn natürliches Gefälle zum Kanal besteht, ist bei einer Überflutung der Kanalisation dort kein Abfluss mehr möglich und das Abwasser staut sich in den Räumen zurück.

SEKAMATIK 100 Hebeanlagen sind die ideale Lösung bei Neubau oder Altbausanierung.

Zum Einsatz zum Beispiel in: Einfamilienhäusern, Souterrainwohnungen, Sanitäreinrichtungen in privaten Kellerräumen, Toilettenanlagen, in Gaststätten, Hotels, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Schulen und Krankenhäusern.

Schockprüfung: Alle Anlagen sind serienmäßig schockgeprüft nach Regelklasse RK 0,63/6,3, Sicherheitsgrad A, und deshalb auch einsetzbar in:

Öffentlichen und privaten Schutzräumen und militärischen Schutzeinrichtungen

Die SEKAMATIK 100 E und 100 D erfüllen die EN12050-1.

Ausführung

Überflutungssichere Einzel- oder Doppelhebeanlagen, bestehend aus:

- Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoffbehälter.
- Zuläufe:
 - DN 100 horizontal, 180 mm Höhe
 - DN 100 horizontal, 250 mm Höhe
 - DN 100 vertikal, 700 mm Zulaufhöhe
 - DN 100 vertikal
 - DN 150 horizontal und vertikal
 - DN 40 vertikal
- Druckanschluss: Flansch DN 80. Elastisches Übergangsstück DN 80/DN 100. Im Druckanschluss integrierte weichdichtende Kugel-Rückschlagklappe.
- Entlüftungsstutzen: DN 70 vertikal. Anschluss für Handmembranpumpe R 1" Innengewinde. Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.
- Pumpe: Im Sammelbehälter integrierte Pumpenkammer. Verstopfungsfreies Laufrad mit 45 mm freiem Durchgang.
- Motor: Voll überflutbarer, druckwasserdichter E-Motor, Einphasen- oder Dreiphasen-Ausführung. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.
- Dichtung: 3-fache Radialdichtung in separater Ölsperkkammer, Ölkontrolle von außen möglich.

SEKAMATIK 100 E



SEKAMATIK 100 D



BAUREIHE SEKAMATIK 100 E, 100 D

Ausführung

- Steuerung: Pneumatische Niveausteuerng mit Staudruckschaltung. Elektronisch geregelter Nachlauf der Pumpen verhindert Schlammablagerng und Verstopfen. Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen mit Meldung aller eventuell auftretenden Störungen. Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Wicklung. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörungsmeldung. Drehrichtungs-Kontrollanzeige. Anschlussmöglichkeit für ServCom Diagnosegerät (siehe Zubehör)
Schutzart IP 54

Einfaches Nachrüsten auf netzunabhängigen Alarm durch Einsetzen von 9 V Akku (siehe Zubehör).

Zusätzlich bei Doppelanlage: Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel, Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe.

- Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser und Fäkalien. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C
- Betriebsart: Aussetzbetrieb S3, max. 15 Schaltungen pro Stunde

Werkstofftabelle

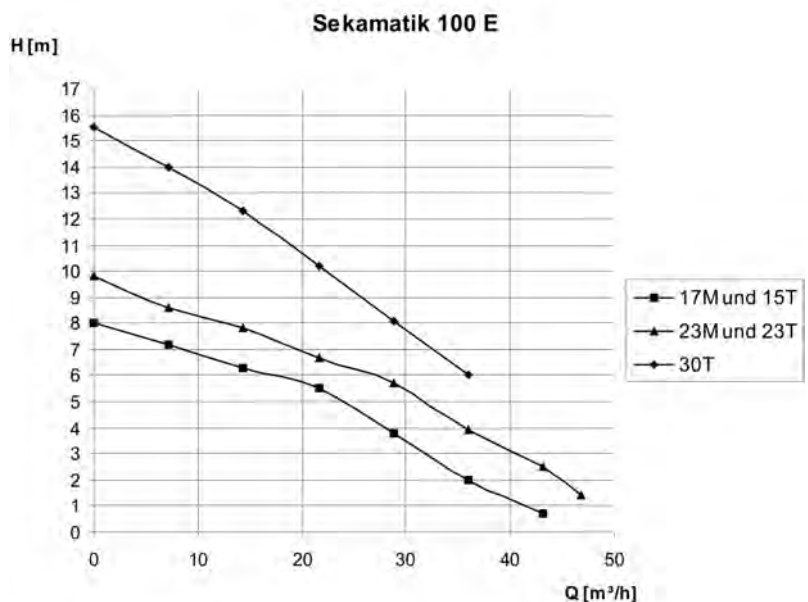
Bauteil	Werkstoff	
Sammelbehälter mit Pumpengehäuse	Polyethylen	
Lauftrad, Druckdeckel	Grauguss GG 25	
Motorwelle, Schrauben	Edelstahl	
Elastomere	NBR	

Anschlusskabel	Typ	Länge
Anlage-Steuerung	H07 RN-F 7G 1,5	3 m
Steuerungs-Netzstecker	H07 RN-F 5G 1,5	0,8 m

Hinweis:

Die Steuerleitung für die pneumatische Niveausteuerng darf die max. Länge von 3 m nicht überschreiten.

Einzelkennlinie



Technische Daten

Hebeanlage	Anzahl der Pumpen	Nennleistung kW	Leistungsaufnahme (kW)	Nennstrom (A)	Spannung (V)	Drehzahl (min ⁻¹)	Behältervolumen l	Gewicht kg
Sekamatik 100 E Einzelanlage	17M	1	1,3	1,7	7,1	230	70	42
	15T	1	1,1	1,5	3,1	400	70	42
	23M	1	1,7	2,3	10,7	230	70	51
	23T	1	1,7	2,3	4,4	400	70	51
	30T	1	2,1	3	5,1	400	2900	70
Sekamatik 100 D Doppelanlage	17M	2	1,3	1,7	7,1	230	95	79
	15T	2	1,1	1,5	3,1	400	95	79
	23M	2	1,7	2,3	10,7	230	95	88
	23T	2	1,7	2,3	4,4	400	95	88
	30T	2	2,1	3	5,1	400	2900	95

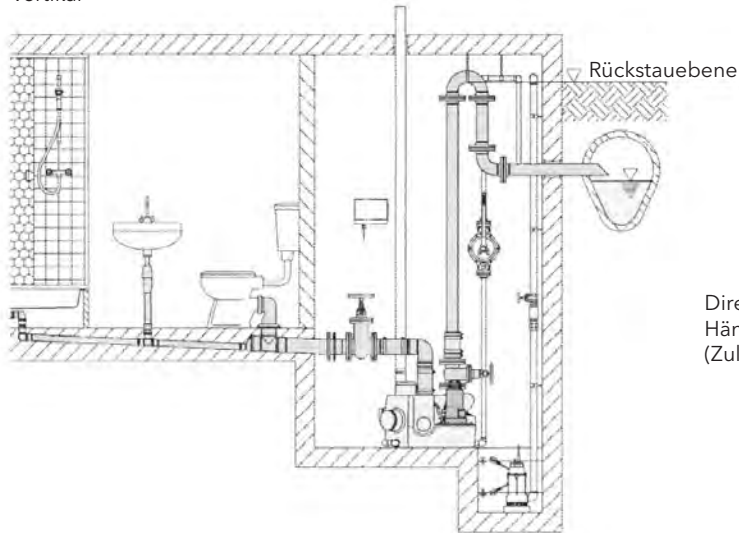
Lieferumfang

- Behälter mit 1 Pumpe (100 E) bzw. 2 Pumpen (100 D), Druckanschluss mit weichdichtender Kugelrückschlagklappe DN 80, Flansch DN 80/DN 100, Schlauch-Übergangsstück mit Schellen. Elastische Verbindungsstücke für Zulauf DN 100 und Entlüftung DN 70 mit Schellen. Pneumatische Niveauschaltung. Elektronisches Schaltgerät mit Netzkabel, steckerfertig.

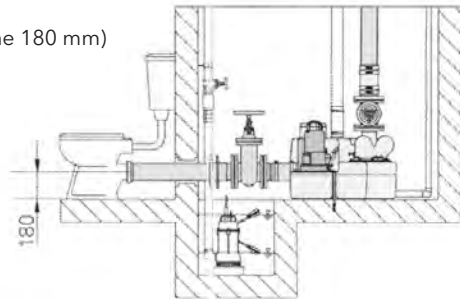
BAUREIHE SEKAMATIK 100 E, 100 D

Installationsbeispiel

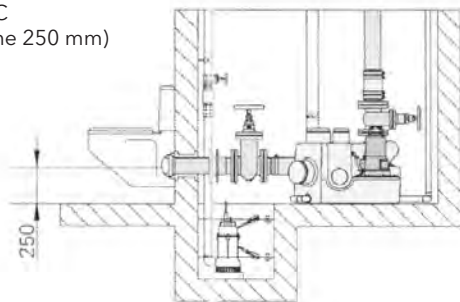
Hauptzulauf
vertikal



Direktanschluss
Euro-WC
(Zulaufhöhe 180 mm)

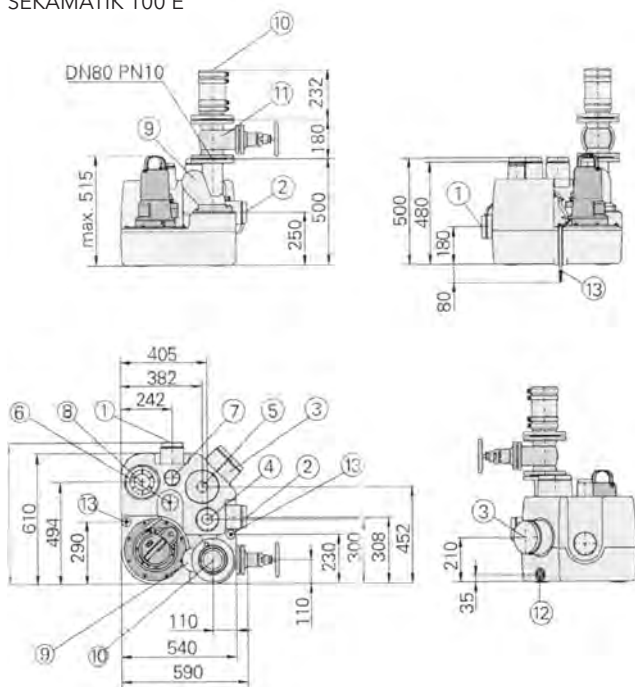


Direktanschluss
Hänge-WC
(Zulaufhöhe 250 mm)

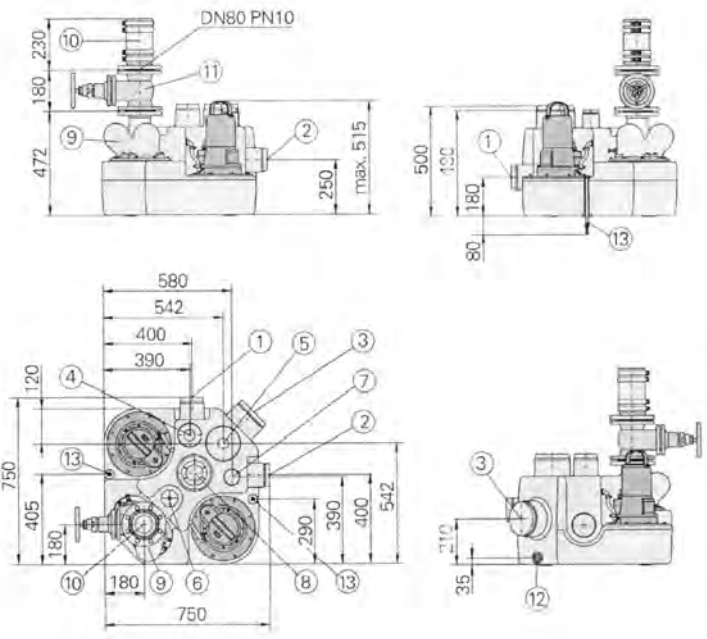


Abmessungen

SEKAMATIK 100 E



SEKAMATIK 100 D



- ① Horizontaler Zulauf DN 100
- ② Horizontaler Zulauf DN 100
- ③ Horizontaler Zulauf DN 150
- ④ Vertikaler Zulauf DN 100/DN 40
- ⑤ Vertikaler Zulauf DN 150/DN 40

- ⑥ Anschluss für pneumatische Steuerung
- ⑦ Entlüftungsstutzen DN 70
- ⑧ Reinigungsöffnung
- ⑨ Kugelrückschlagklappe DN 80
- ⑩ Elastisches Übergangsstück

- ⑪ Keilflachschieber DN 80 (Option)
- ⑫ Anschluss für Handmembranpumpe R 1"
- ⑬ Auftriebssicherung

BAUREIHE SEKAMATIK 300 D/TD

ÜBERFLUTBARE ABWASSER-HEBEANLAGE MIT GROSSEM STAUVOLUMEN

Anwendungsbereiche

SEKAMATIK 300 Abwasser-Hebeanlagen werden eingesetzt zur Gebäudeentwässerung unterhalb der Rückstauenebene. Wegen des großen Behältervolumens bei äußerst kompakten Abmessungen sind sie insbesondere bestimmt für die Entsorgung größerer privater, gewerblicher oder öffentlicher Gebäude wie z.B. Wohnanlagen, Bürogebäude, Gastronomiebetriebe. Die kompakte Bauart mit zahlreichen alternativen Zulaufanschlüssen ermöglicht platzsparende Aufstellung und einfachen, auch nachträglichen Einbau.

Die weichdichtende, geräuscharme Doppel-Kugelrückschlagklappe ist ebenfalls platzsparend in die Anlage integriert.

Die SEKAMATIK 300 D/TD erfüllt die EN12050-1.

Ausführung

Überflutungssichere Doppelhebeanlagen, lieferbar als:

- SEKAMATIK 300 D: Hebeanlage mit einem 300 l Behälter und 2 Pumpen. Auf Wunsch auch lieferbar mit einer Pumpe.
- SEKAMATIK 300 TD: Hebeanlage mit zwei 300 l Behältern in Tandemaufstellung mit je 1 Pumpe.
- Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoffbehälter.
- Zuläufe:
 - DN 150 horizontal, 300 mm Zulaufhöhe
 - DN 150 vertikal, 400 mm Zulaufhöhe mit 90°-Formstück (bauseits) als horizontaler Zulauf 600 mm oder höher, horizontal schwenkbar
 - DN 100 vertikal, 700 mm Zulaufhöhe
 - 2x DN 150 Verbindungsstutzen für Behälter in Tandemaufstellung.
- Druckanschluss: Flansch DN 80. Elastisches Übergangsstück DN 80/DN 100. Im Druckanschluss integrierte weichdichtende Kugelrückschlagklappe.
- Entlüftungsstutzen: DN 70 vertikal. Anschluss für Handmembranpumpe R 1" Innengewinde. Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.



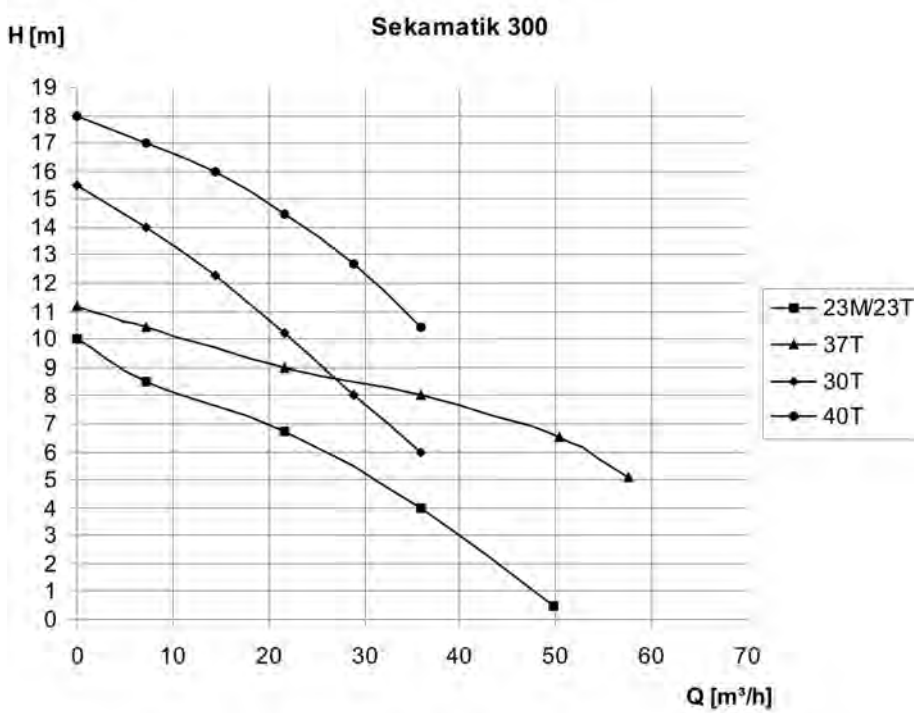
- Pumpe: Im Sammelbehälter integrierte Pumpenkammer. Verstopfungsfreies Laufrad mit 45 mm freiem Durchgang.
 - Motor: Voll überflutbarer, druckwasserdichter E-Motor, Einphasen- oder Dreiphasen-Ausführung. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.
 - Dichtung: 3-fache Radialdichtung in separater Ölsperkkammer, Ölkontrolle von außen möglich.
 - Steuerung: Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen. Pneumatische Niveausteuerng mit Staudruckschaltung. Pumpenwechsel nach jedem Schaltspiel. Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Spitzenlast. Bei Ausfall einer Pumpe automatisches Umschalten auf Reservepumpe. Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Wicklung. Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörmeldung. Drehrichtungs-Kontrollanzeige. Netzstecker. Schutzart IP 54
- Einfaches Nachrüsten auf netzunabhängigen Alarm durch Einsetzen von 9 V Akku (siehe Zubehör).
- Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser und Fäkalien. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.
 - Betriebsart: Aussetzbetrieb S3, max. 15 Schaltungen pro Stunde

BAUREIHE SEKAMATIK 300 D/TD

Technische Daten

Hebeanlage		Anzahl der Pumpen	Nennleistung (kW)	Leistungs-aufnahme (kW)	Nennstrom (A)	Spannung (V)	Drehzahl (min ⁻¹)	Behältervolumen l	Gewicht kg
Sekamatik 300 D Doppelanlage	23M	2	1,7	2,3	10,7	230	1450	300	98
	23T	2	1,7	2,3	4,4	400	1450	300	98
	37T	2	2,9	3,7	6,5	400	1450	300	105
	30T	2	2,1	3	5,1	400	2900	300	98
	40T	2	3,3	4	6,6	400	2900	300	105
Sekamatik 300 TD Tandem-Doppelanlage	23M	2	1,7	2,3	10,7	230	1450	600	128
	23T	2	1,7	2,3	4,4	400	1450	600	128
	37T	2	2,9	3,7	6,5	400	1450	600	135
	30T	2	2,1	3	5,1	400	2900	600	128
	40T	2	3,3	4	6,6	400	2900	600	135

Einzelkennlinie



Hinweis:

Die Steuerleitung für die pneumatische Niveausteuern darf die max. Länge von 3 m nicht überschreiten.

Werkstofftabelle

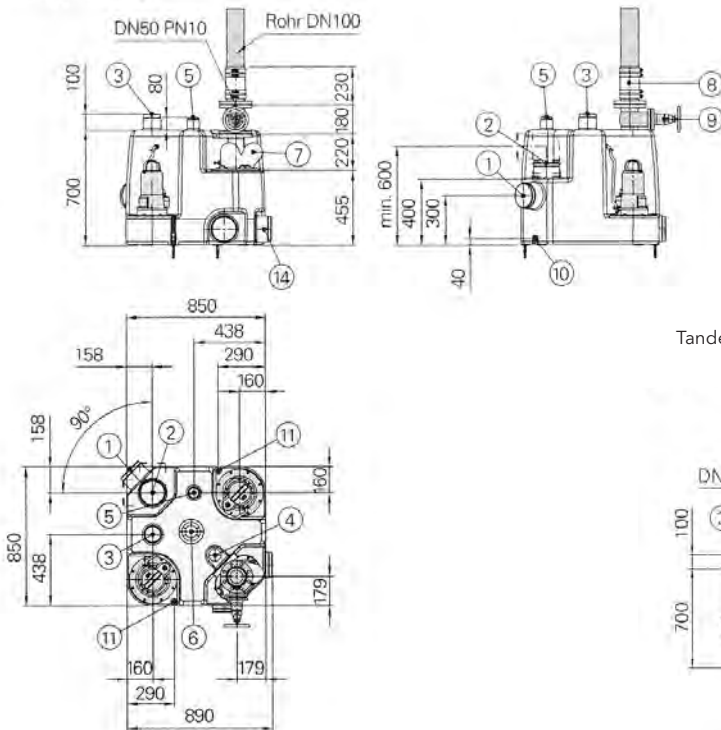
Bauteil	Werkstoff
Sammelbehälter mit Pumpengehäuse	Polyethylen
Lauftrad, Druckdeckel	Grauguss GG 25
Motorwelle, Schrauben	Edelstahl
Elastomere	NBR

Anschlusskabel	Typ	Länge
Anlage-Steuerung	H07 RN-F 7G 1,5	3 m
Steuerungs-Netzstecker	H07 RN-F 5G 1,5	0,8 m

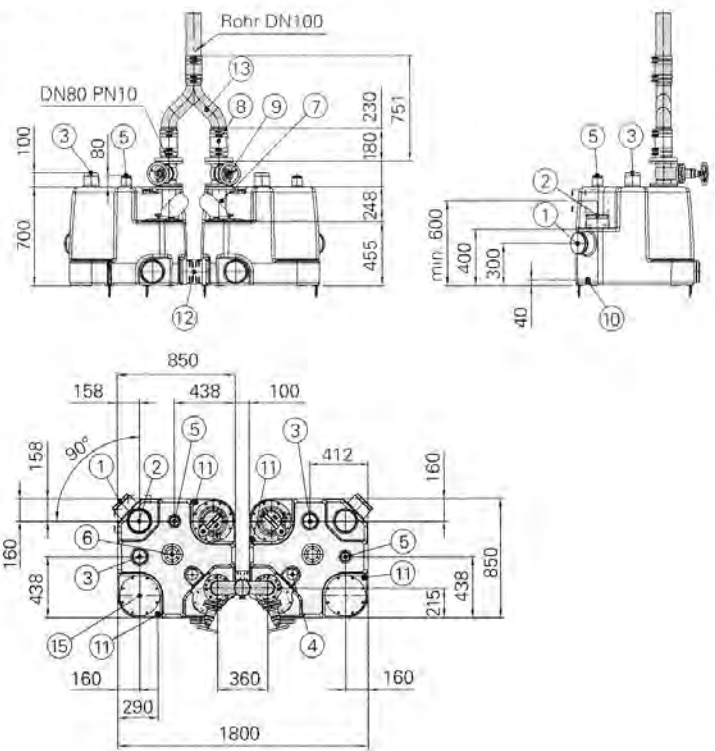
BAUREIHE SEKAMATIK 300 D/TD

Baumaße und Hauptkomponenten

Doppelanlage



Tandem-Doppelanlage



- | | |
|--|--|
| ① Zulauf DN 150 horizontal | ⑨ Keilflachschieber DN 80 (Option) |
| ② Zulauf DN 150 vertikal, wahlweise durch einen KG-Bogen (bauseits) als 90° horizontal schwenkbaren Zulauf nutzbar | ⑩ Anschluss für Handmembranpumpe R 1" |
| ③ Zulauf DN 100 vertikal | ⑪ Auftriebssicherung |
| ④ Anschluss für pneumatische Steuerung | ⑫ Elastisches Übergangsstück DN 150, 200 mm lang |
| ⑤ Entlüftungsstutzen DN 70 | ⑬ Hosenstück DN 100 (Option) |
| ⑥ Reinigungsöffnung | ⑭ Verbindungsstutzen DN 150 Tandem-Doppel-Hebeanlage |
| ⑦ Kugelrückschlagklappe DN 80 | ⑮ Blindflansch |
| ⑧ Elastisches Übergangsstück | |

Lieferumfang

- Behälter mit 2 Pumpen (300 D), Druckanschluss mit weichdichtender Kugelrückschlagklappe DN 80. Flansch DN 80/DN 100, Schlauch-Übergangsstück mit Schellen. Elastische Verbindungsstücke für Zulauf DN 100 und Entlüftung DN 70 mit Schellen. Pneumatische Niveauschaltung. Elektronisches Schaltgerät mit Netzkabel und Stecker, steckerfertig.

BAUREIHE SEKAMATIK 408, 410 E/D und 810 TD

ÜBERFLUTBARE ABWASSER-HEBEANLAGEN

Anwendungsbereiche

Abwasser-Hebeanlagen werden eingesetzt zur Gebäudeentwässerung unterhalb der Rückstauenebene nach DIN EN 12050. Diese Baureihen sind wegen des großen Behältervolumens und der leistungsstarken Pumpentypen insbesondere bestimmt für die Entsorgung großer privater, gewerblicher oder öffentlicher Gebäude wie z.B. Wohnanlagen, Bürogebäude, Kaufhäuser, Krankenhäuser, Behörden, Schulen etc. Die kompakte Bauart ermöglicht platzsparende Aufstellung und einfachen, auch nachträglichen Einbau. Die horizontale Installation der Pumpen sorgt für umlenkungsfreien Durchgang des Fördergutes ohne unnötige Rohrbögen. Zwischen Behälter und Pumpe kann ein Absperrschieber eingebaut werden, der das Demontieren der Pumpe ohne Behälterentleerung erlaubt, so dass die Doppelanlage auch mit einer Pumpe ohne Unterbrechung voll funktionsfähig bleibt.

Die SEKAMATIK 408, 410 E/D und 810 TD erfüllen die EN 12050-1.

Ausführung

Überflutungssichere Einzel- oder Doppel-Hebeanlage mit:

- Sammelbehälter: Gas- und geruchsdichter Kunststoffbehälter, 400 Liter Gesamtvolumen, in Tandemaufstellung mit 2 Behältern auf 800 Liter erweiterbar.
- Zuläufe: DN 150 horizontal (3 Stück), DN 100 vertikal. Entlüftungsstutzen DN 70. Anschluss für Handmembranpumpe DN 50. Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel. Anschlüsse für pneumatische Niveauschaltung und Schwimmerschaltung.
- Pumpen: Einstufige Abwasserpumpen horizontal aufgestellt, Druckanschluss vertikal.
- Laufräder: Geschlossenes Einkanalrad oder Freistromrad.
- Motoren: Voll überflutbare, druckwasserdichte E-Motoren 400 V / 3 Ph. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68.

Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.



- Dichtung: 2 voneinander unabhängig wirkende Gleitringdichtungen (pumpenseitig Siliziumkarbid, motorseitig Kohlegraphit/Chromstahl) in Ölsperkkammer. Ölkontrolle von außen möglich. Auf Wunsch mit elektronischer Dichtungsüberwachung zur Kontrolle der Ölsperkkammer.
- Fördermedium Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser und Fäkalien. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.
- Kugeldurchgang 408: 70 mm
410: 100 mm
- Betriebsart: Aussetzbetrieb S3, max. 15 Schaltungen pro Stunde

Lieferumfang

Behälter mit 1 bzw. 2 Pumpen. Elastische Schlauchverbindungen mit Schelle für Behälterzulauf, Verbindung Behälter-Pumpe, Entlüftung und Anschluss Handmembranpumpe. 1 elastisches Übergangsstück DN 100 je Pumpe für Anschluss Druckrohrleitung (je nach Pumpentyp mit Flansch DN 80 bzw. DN 100). Pneumatische Niveauschaltung. Elektronisches Steuergerät mit 10 m Motorkabel.

BAUREIHE SEKAMATIK 408, 410 E/D und 810 TD

Technische Daten

Hebeanlage		Anzahl der Pumpen	Nennleistung (kW)	Nennstrom (A)	Spannung (V)	Drehzahl (min ⁻¹)	Druckanschluss (DN)	Behältervolumen (l)	Gewicht (kg)
Sekamatik 408 PE E Einzelanlage	9T	1	0,9	2,6	400	1450	80	400	90
	13T	1	1,3	3,4	400	1450	80	400	90
	19T	1	1,9	5,5	400	1450	80	400	116
	24T	1	2,4	6,3	400	1450	80	400	116
	29T*	1	2,9	6,3	400	2900	80	400	106
Sekamatik 408 PE D Doppelanlage	9T	2	0,9	2,6	400	1450	80	400	130
	13T	2	1,3	3,4	400	1450	80	400	130
	19T	2	1,9	5,5	400	1450	80	400	182
	24T	2	2,4	6,3	400	1450	80	400	182
	29T*	2	2,9	6,3	400	2900	80	400	162
Sekamatik 410 PE E Einzelanlage	26T	1	2,6	6,2	400	1450	100	400	121
	50T	1	5,0	9,9	400	1450	100	400	163
	65T	1	6,5	13,1	400	1450	100	400	168
	95T	1	9,5	18,8	400	2900	100	400	155
	115T	1	11,5	22,2	400	2900	100	400	160
Sekamatik 410 PE D Doppelanlage	26T	2	2,6	6,2	400	1450	100	400	192
	50T	2	5,0	9,9	400	1450	100	400	276
	65T	2	6,5	13,1	400	1450	100	400	286
	95T	2	9,5	18,8	400	2900	100	400	260
	115T	2	11,5	22,2	400	2900	100	400	270
Sekamatik 810 PE TD Tandem-Doppelanlage	26T	2	2,6	6,2	400	1450	100	2 x 400	242
	50T	2	5,0	9,9	400	1450	100	2 x 400	326
	65T	2	6,5	13,1	400	1450	100	2 x 400	336
	95T	2	9,5	18,8	400	2900	100	2 x 400	310
	115T	2	11,5	22,2	400	2900	100	2 x 400	320

* Freistromrad

STEUERUNG

Pneumatische Niveausteuern Typ PS mit Staudruckschaltung. Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen.

- Kunststoffgehäuse IP 54 (Direktstart) bzw. IP 65 (Stern-Dreieck)
- Motorschutz
- Motorschütze bzw. Stern-Dreieck-Kombination
- Motorsicherungen (nur bei Stern-Dreieck-Ausführung)
- Hand-0-Auto-Wahlschalter
- Kontrollleuchten für Betrieb, Drehrichtung, Alarm und Störung
- Potentialfreie Sammelstörmeldung
- Netzabhängige Alarmanlage mit Summer
- Netzunabhängiger Alarmanschluss für Akku 9 V (Akku siehe Zubehör)
- Temperaturüberwachung des Pumpenmotors
- Netzspannung 400 V / 3Ph
- Steuerungsspannung 230 V

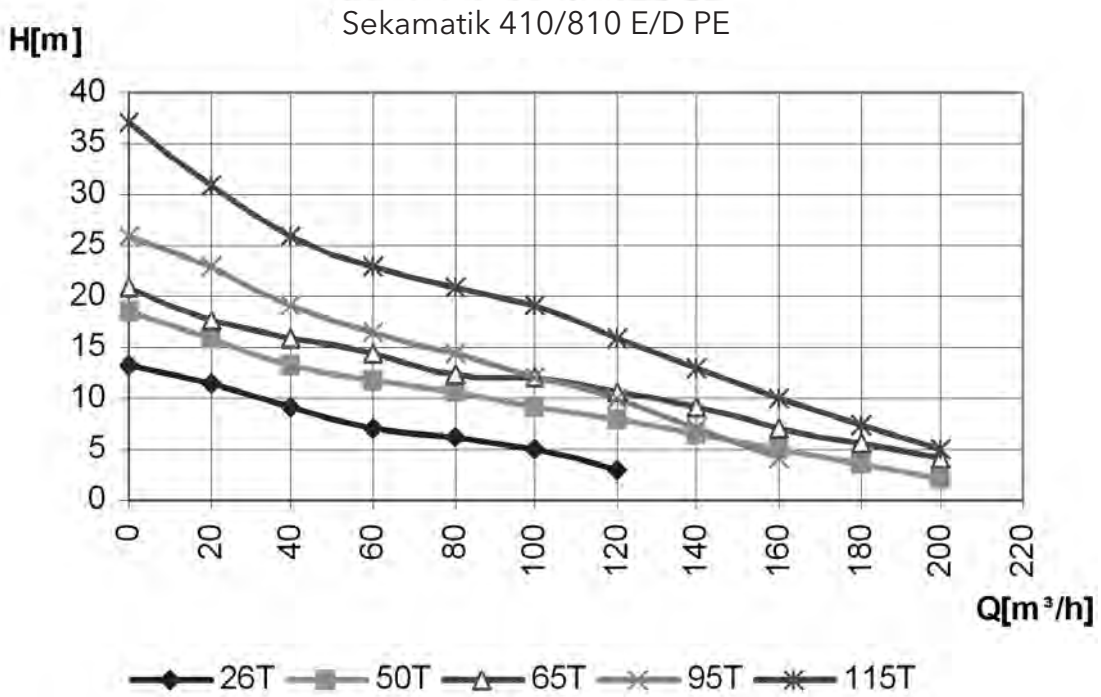
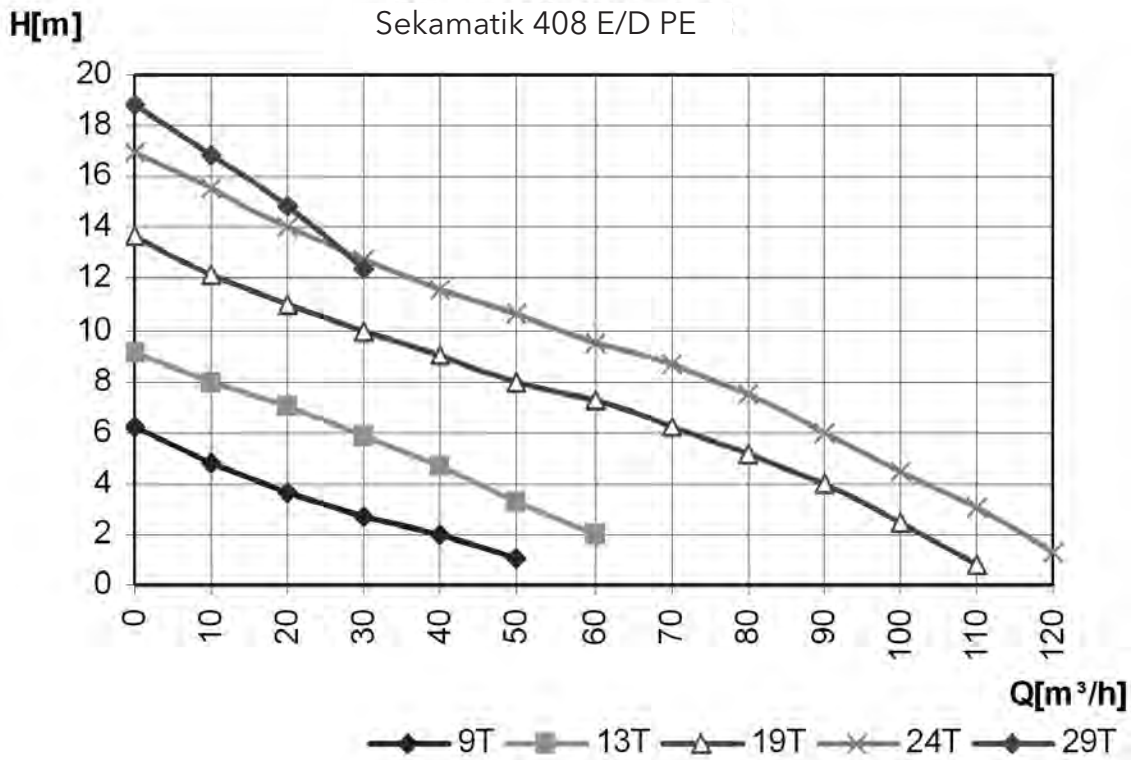
- bei Doppelanlage automatisch wechselnder Betrieb der Pumpen, gleichzeitiger Betrieb beider Pumpen bei Spitzenlast, bei Störungen an einer Pumpe automatische Umschaltung auf die zweite Pumpe

Werkstofftabelle

Bauteil	Werkstoff
Sammelbehälter	Polyethylen
Motorgehäuse, Pumpengehäuse, Laufrad	Grauguss GG 25
Motorwelle, Schrauben	rostfreier Edelstahl
Elastomere	NBR

BAUREIHE SEKAMATIK 408, 410 E/D und 810 TD

Einzelkennlinie

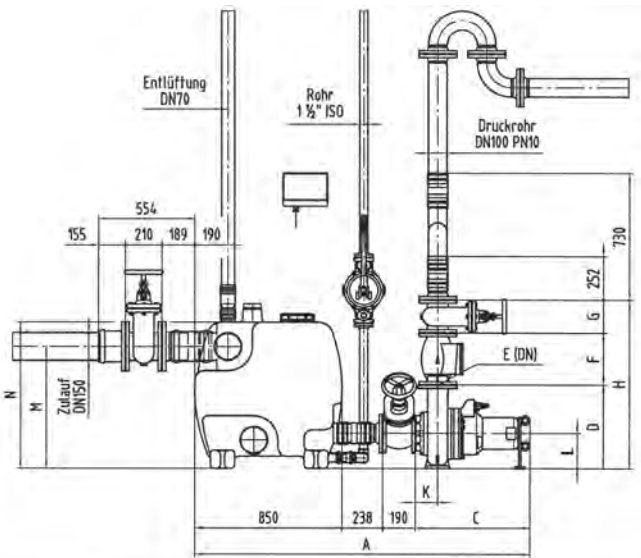


BAUREIHE SEKAMATIK 408, 410 E/D und 810 TD

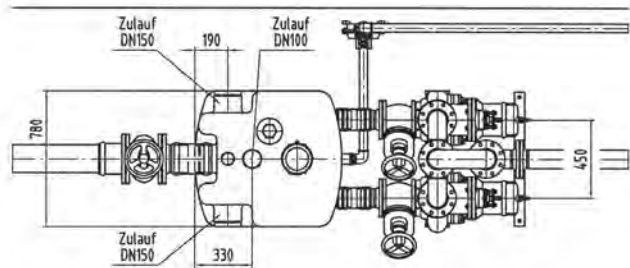
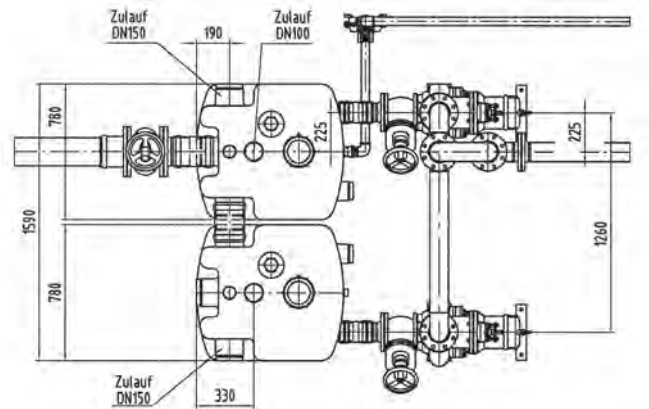
Baumaße

Hebeanlage Sekamatik	Baumaße										
	A	C	D	E (DN)	F	G	H	K	L	M	N
408 PE E 9T	1713	435	369	80	260	180	809	90	200	700	840
408 PE E 13T											
408 PE E 19T											
408 PE E 24T											
408 PE E 29T	1750	476	440	80	260	180	880	93	200	700	840
410 PE E 26T	1769	491	400	100	300	190	890	93	200	700	840
410 PE E 50T	1896	618	400	100	300	190	890	93	200	700	840
410 PE E 95T											
410 PE E 65T	1946	668	480	100	300	190	970	130	200	700	840
410 PE E 115T											
810 PE TD 26T	1769	491	400	100	300	190	890	93	200	700	840
810 PE TD 50T	1896	618	400	100	300	190	890	93	200	700	840
810 PE TD 95T											
810 PE TD 115T	1946	668	480	100	300	190	970	130	200	700	840
810 PE TD 65T											

Einzel-Doppelanlage:

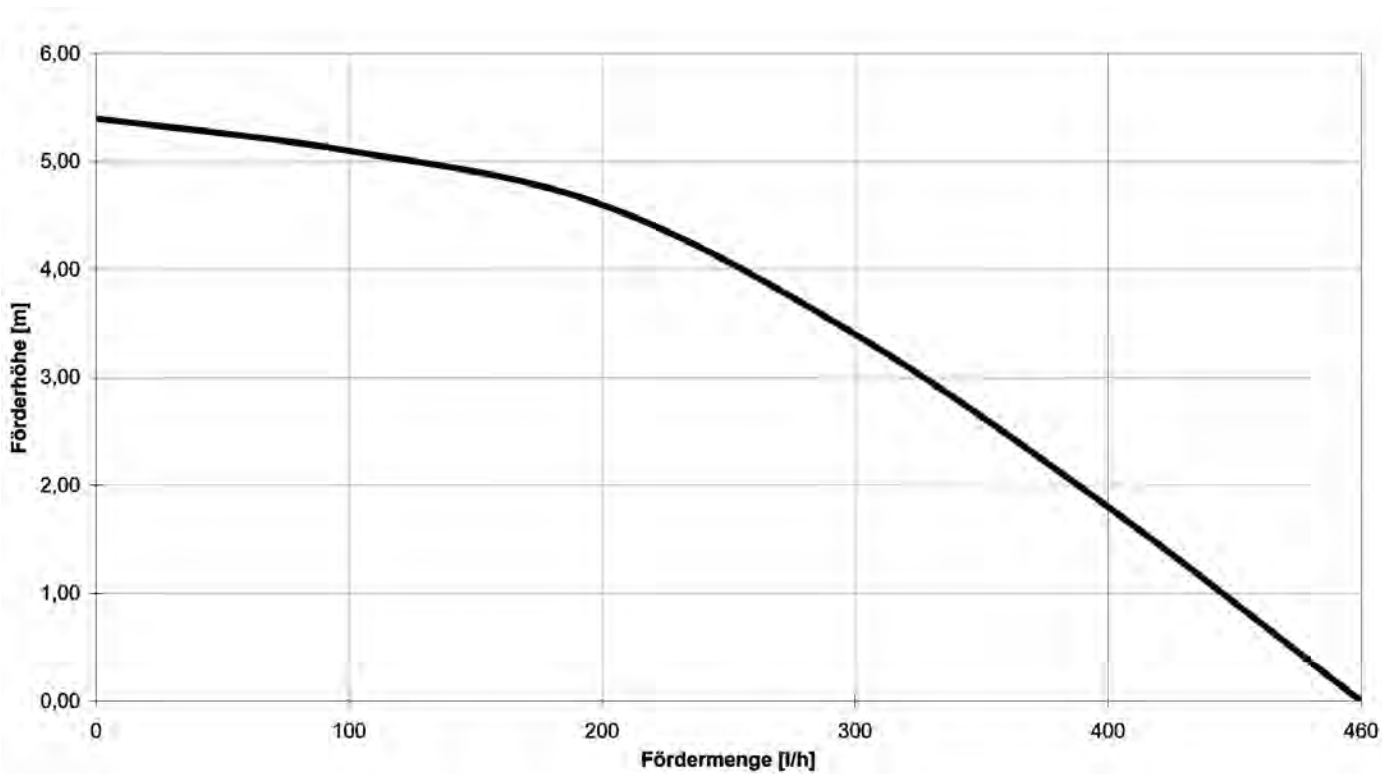


Tandem-Doppelanlage:



BAUREIHE TP 1

Betriebskennlinien



Abmessungen

