



Wasser- und Abwassertechnik

FÜR KOMMUNEN UND KLÄRANLAGEN - TRANSPORT, BEHANDLUNG, AUFBEREITUNG

xylem
Let's Solve Water

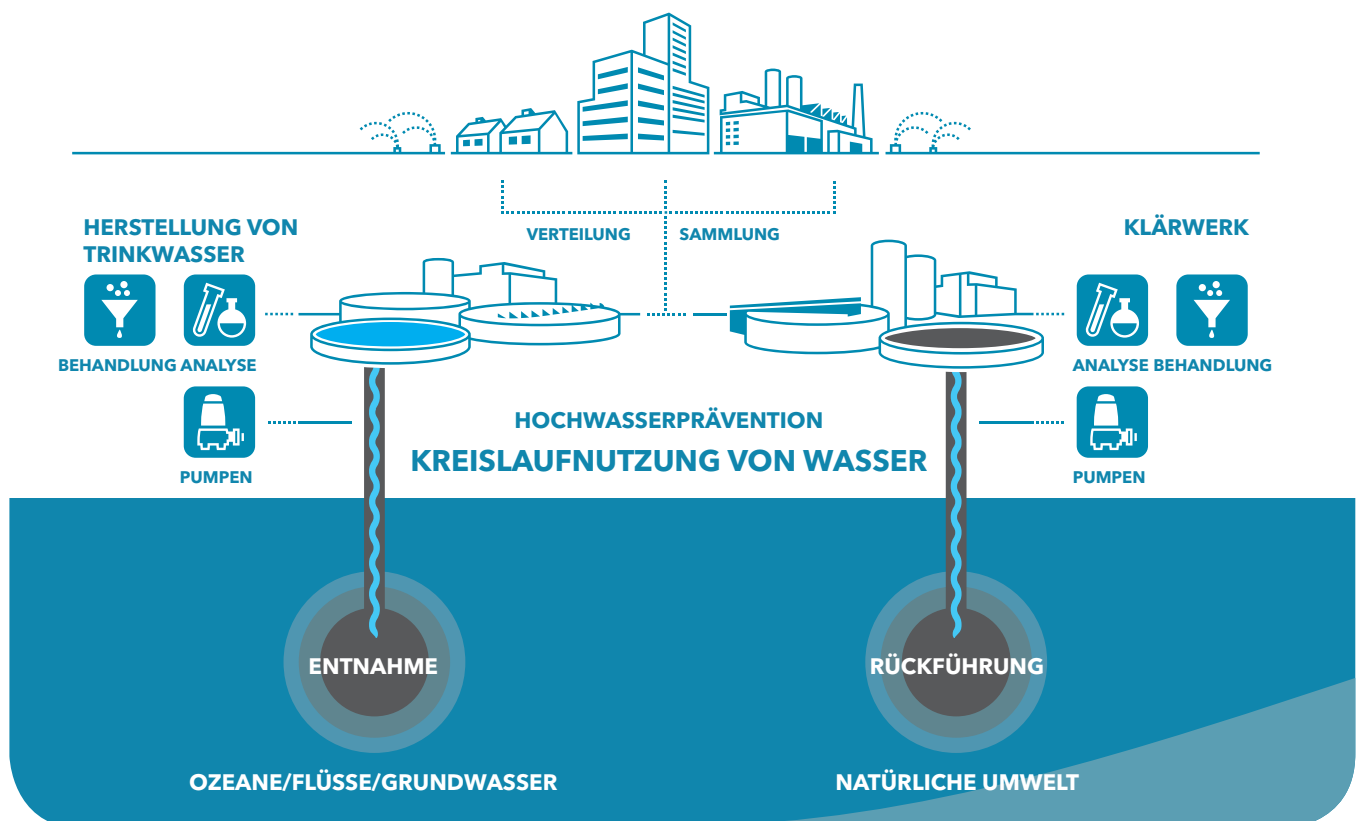
Xylem fördert, schützt und behandelt Wasser und Abwasser im gesamten Wasserkreislauf.

Xylem ist mit seinen verschiedenen Marken seit mehr als 100 Jahren im Bereich Wasserwirtschaft und Abwassertechnik tätig. Wir bieten Ihnen einzigartige globale Lösungen dank fortschrittlichster Technologien, bürgernahen Dienstleistungen und einer unübertroffenen Fachkenntnis.

Als weltweit führendes Unternehmen im Bereich effizienter und nachhaltiger Wassertechnologie bieten wir ein einzigartiges Produkt-Portfolio für innovative Lösungen rund um den Wasserkreislauf.

Pumpen, Pumpstationen, Filtrations-, Belebungs- und Belüftungssysteme sowie UV- und Ozonbehandlungen von Xylem werden für den gesamten Wasserkreislauf eingesetzt: Wasserentnahme, Trinkwasserbereitstellung, Druckerhöhung, Abwasserentsorgung und -aufbereitung, Behandlung in Kläranlagen und Wasserrückführung.

Xylem steht für intelligente Systemlösungen rund um das Thema Wasser. Unsere Stärke ist die Vielfalt aus führenden Produktmarken und jahrzehntelanger Anwendungskompetenz.



Herausforderungen an Betreiber, Entscheidungsträger, Planer und Bauleiter

- Energieeffizienz / Zertifizierungsmaßnahme ISO 50.001
- Verbesserung der Qualität des Schmutz- und Abwassers und Reduzierung der Auswirkungen auf die Umwelt
- Kreislaufnutzung von Wasser
- Reduzierung der Betriebskosten
- Sicherheit während der Arbeiten und auf den Baustellen
- Reduzierung von Wartungen und Störungen

Xylem Lösungen

- Großes Sortiment an energieeffizienten **Pumpen und Rührwerken** für jede Art von sauberen oder belasteten Medien.
- Zuverlässige Produkte mit geringen Wartungsanforderungen
- **Belüftungssysteme** für eine biologische Behandlung mit hoher Energieeffizienz
- Technisch hoch entwickelte **Filterböden** zur Reduzierung der Betriebskosten
- Umweltfreundliche **UV- und Ozonbehandlung des Wassers** zur Desinfektion, Oxidation, Reduzierung des chemischen Sauerstoffbedarfs (CSB) und Behandlung von Mikroschadstoffen
- Systemlösungen für das **Fördern und Behandeln von Wasser**
- Kundenspezifisch angepasste **Steuerungs- und Fernwirkssysteme**
- Service und Fachkenntnis, **Energieaudits**

Einbaubeispiele

HERSTELLUNG VON TRINKWASSER

- Trinkwasserwerk ThüWa Erfurt
- Trinkwasserwerk ZVG Dieburg
- Trinkwasserwerk HarzEnergie
- Trinkwasserwerk Witten
- Trinkwasserwerk FairNetz Reutlingen



KLÄRANLAGEN

- Xylem ist mit seinen Produkten auf vielen Kläranlagen vertreten. Auch in Ihrer Nähe.

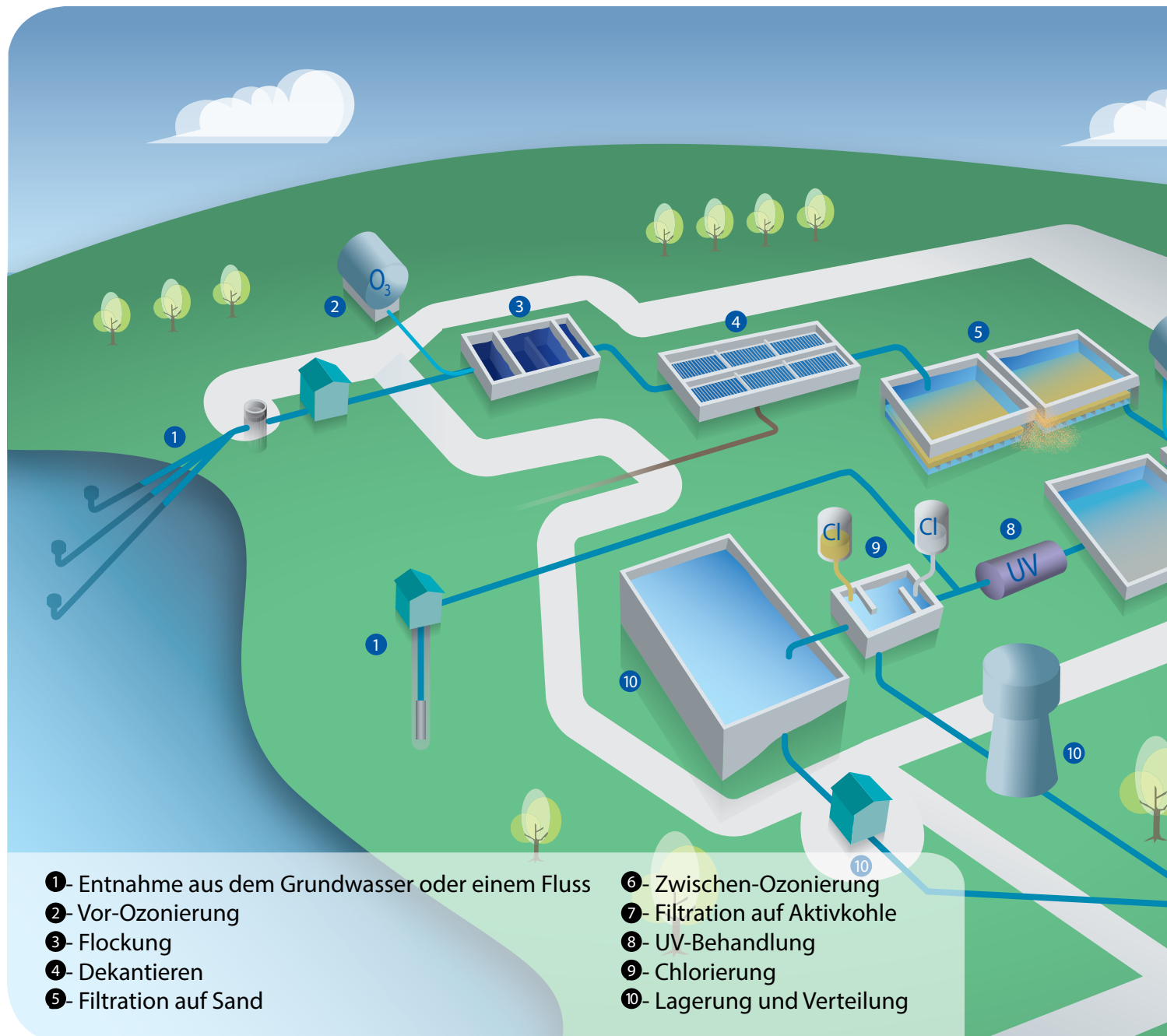
Sie wollen eine Referenzanlage besuchen? Kontaktieren Sie uns:

feedback.germany@xylem.com



Trinkwasser: Nachhaltige Herstellung dank effizienter und Energie sparender Pumpen- und Behandlungstechnologien

In einem Wasserwerk sind in jeder Stufe zuverlässige und energieeffiziente Lösungen notwendig. Pumpsysteme müssen bei der Förderung und Entnahme betriebs sicher arbeiten, die Behandlung von Wasser muss höchsten Ansprüchen genügen und die Verteilung des Wassers an die Verbraucher muss zuverlässig sein. Xylem bietet für diese verschiedenen Schritte der Wassertechnik eine Vielzahl von innovativen Produkten an, die diesen Anforderungen entsprechen.



Beispiele von Behandlungsstufen, den jeweiligen Erfordernissen und definierten Verfahren anzupassen

Eine an jede Herstellungsstufe von Trinkwasser angepasste Technologie

Entnahme von Wasser



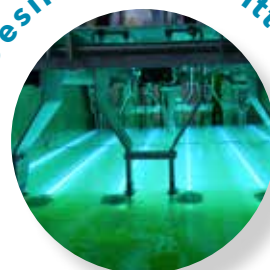
Sichere Wasserversorgung aus Brunnen und Gewässern dank unserer Förderpumpen und Trinkwasser-zertifizierten (UBA, ACS) Wassernorm- und Unterwasserpumpen sowie unseren Tauchpumpen mit großer Fördermenge

Ozon-Oxidation



Ozon ist ein unverzichtbarer Baustein in der sicheren Aufbereitung zur Desinfektion und Oxidation von Trinkwasser aus Oberflächenwasser. Wedeco stellt Ihnen Fachwissen für die Entwicklung Ihrer Projekte, die Lieferung der Gerätschaften sowie für den Einbau und die Inbetriebnahme zur Verfügung.

Desinfektion mittels UV



Die UV-Bestrahlung inaktiviert schnell und effizient Mikroorganismen anhand eines physikalischen Prozesses, und das völlig chemikalienfrei.

Analyse und Messtechnik



Ein umfassendes Sortiment an intelligenter Messtechnik und Wasserzähler von wtw und Sensus, abgestimmt auf Ihre Anforderungen

Verteilung des Wassers



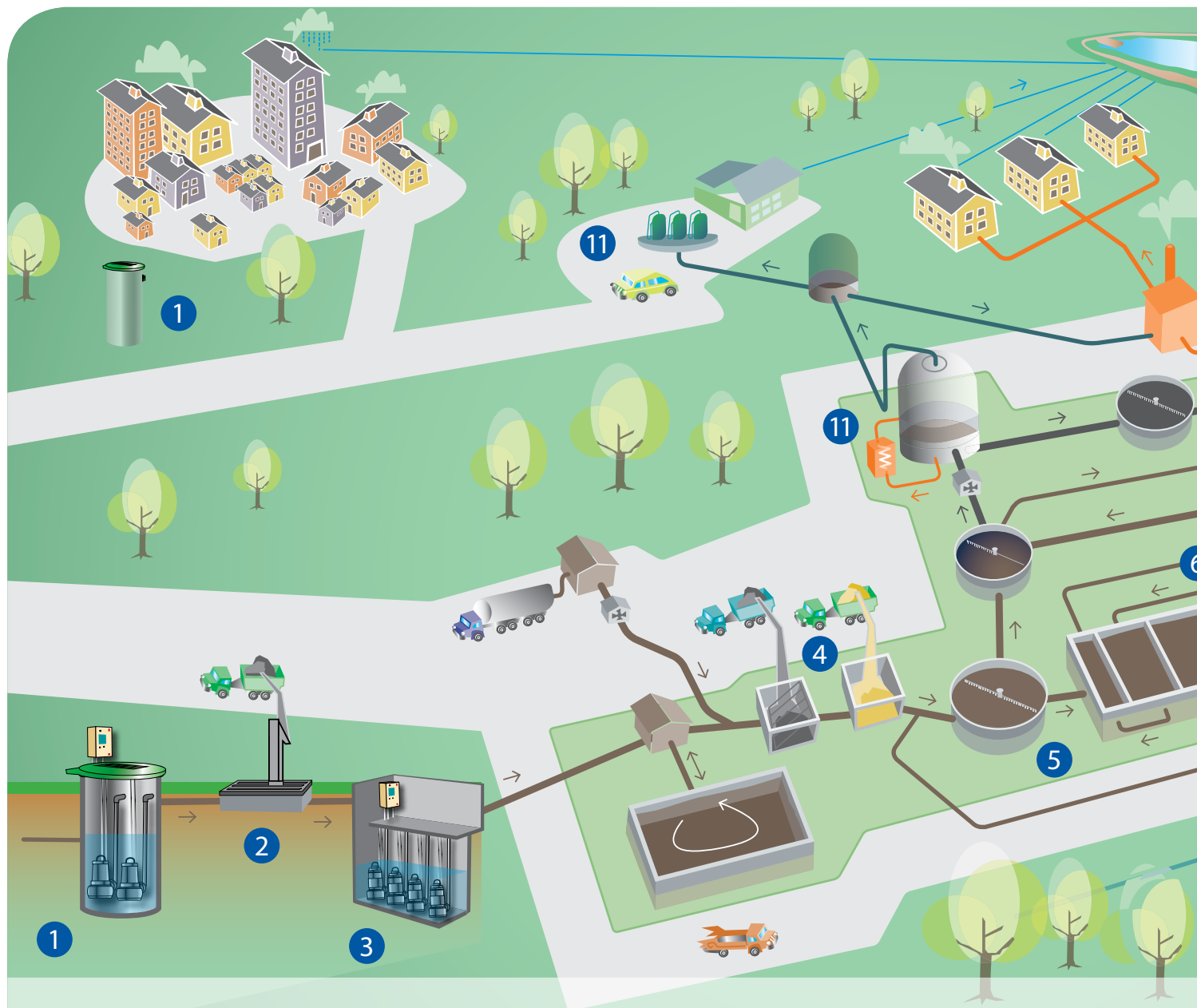
Unser Sortiment an Lowara Druckerhöhungsanlagen und Kreiselpumpen mit konstanter oder variabler Drehzahl sind Trinkwasser zertifiziert (UBA, ACS, WRAS).



Abwasser: Kläranlagen

Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Abwasserbranche, basierend auf vielen Tausend Pumpen, die in Deutschland eingebaut wurden, ist Xylem Marktführer für Lösungen zum Pumpen und Behandeln von Abwasser. Unsere Experten analysieren die individuellen Anwendungen und liefern maßgeschneiderte Lösungen. Das garantiert einen zuverlässigen Betrieb und reduziert außerdem die Kosten.

Beispiele von Behandlungsstufen, den jeweiligen Erfordernissen und definierten Verfahren anzupassen



- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① Abwasserhebwerke ② Siebanlage ③ Zulaufpumpwerk Abwasser zur Anlage | <ul style="list-style-type: none"> ④ Sandfang ⑤ Vorklärung ⑥ Biologie ⑦ Nachklärung | <ul style="list-style-type: none"> ⑧ 3. Reinigungsstufe (Filtration) ⑨ Desinfektion mittels UV ⑩ Schlammbehandlung und -lagerung ⑪ Produktion von Biogas |
|--|---|--|

Eine Technologie, die an jede Stufe der Abwasserbehandlung angepasst ist



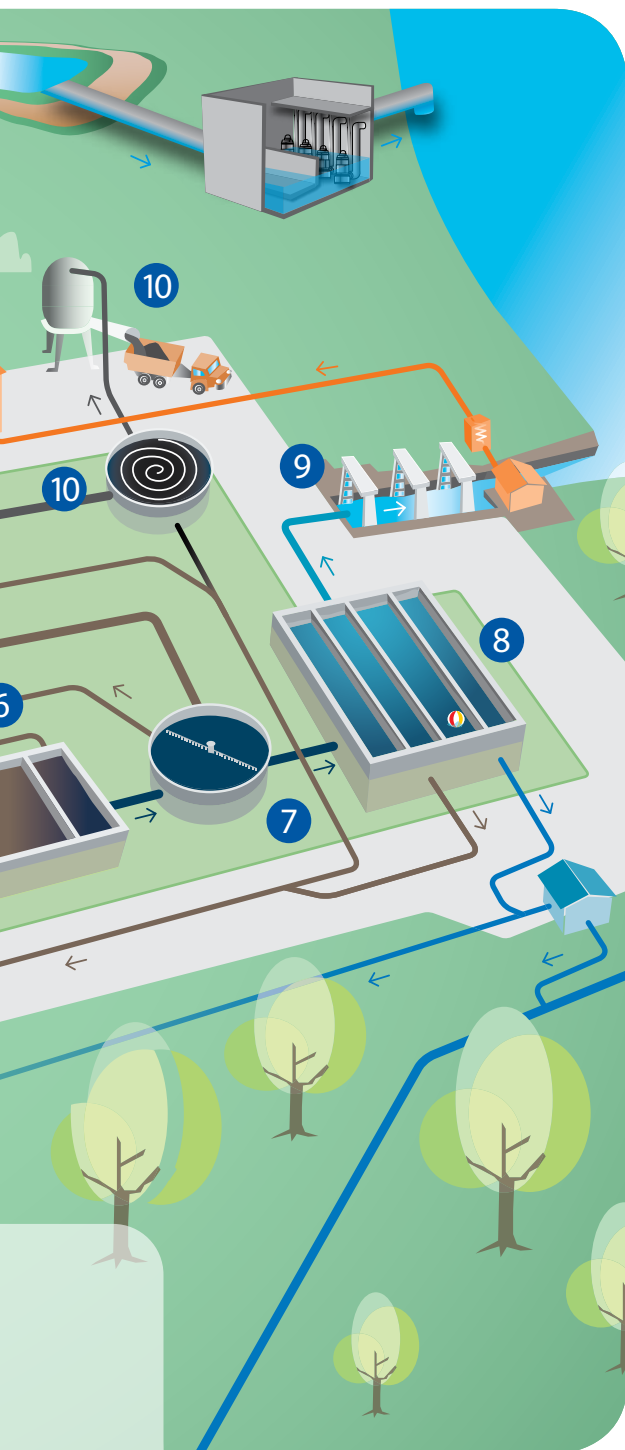
Rühren

Unsere Flygt-Rührwerke zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit und hohe Effizienz aus.



Pumpen von Abwasser und Schlamm

Unsere Pumpen sind für viele unterschiedliche Anwendungen geeignet. Durch ihre Bauweise und den eingesetzten Technologien sind sie effizient und wartungsarm.



Belüftung

In einer Abwasseraufbereitungsanlage macht die Belüftung oft zwischen 35–65 % des Gesamtenergieverbrauchs aus. Xylems Produkte der Marke Sanitaire reduzieren den Energieverbrauch deutlich und zuverlässig.

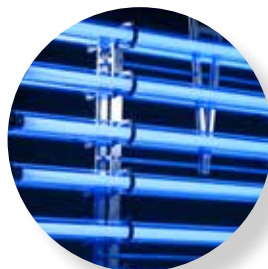


Filtration

Bei der Abwasserbehandlung werden Filtrationstechnologien eingesetzt. Die Marke Leopold hat 90 Jahre Erfahrung und weltweit mehr als 6.500 Anlagen.

Ozon-Oxidation

Ozon baut Mikroschadstoffe im Abwasser ab und beseitigt Gerüche. Unsere kompletten Ozon-Systeme ermöglichen eine Reduzierung der Verunreinigung vor der Rückführung in die natürliche Umgebung. Das behandelte Wasser kann wiederverwendet oder abgeleitet werden.



Desinfektion mittels UV

Unsere UV-Reaktoren bieten die rentabelste Lösung zur Desinfektion von Abwasser. Die UV-Strahlen werden von Speziallampen ausgestrahlt und inaktivieren die Mikroorganismen auf sichere Weise ohne unerwünschte Nebenprodukte.

Analyse und Messtechnik

Unsere Produktpalette an Messgeräten und Wasserzähler von wtw ermöglicht die Analyse in jeder Klärstufe.



Trinkwasserwerk



Lösungen/ Anwendung	Seite	Zur Miete erhältlich	Wasserentnahme	Wassertransport	Filtration	Filterreinigung	Wasseraufbereitung	Allgemeine Dienstleistungen	Speicherung und Verteilung des Wassers
Automatisierungs- und Kommunikationstechnik	32-33		●	●			●	●	●
Belüftungssysteme und Gebläse	27 - 29					●			
Brunnenpumpen	13	●	●						
Drehzahlregelungssystem Hydrovar	31	●							●
Druckerhöhungsanlagen	16								●
Einstufige Wassernormpumpen	14	●	●	●		●		●	●
Filtersysteme	17				●	●			
Mehrstufige Kreiselpumpen, vertikal und horizontal	15					●			●
Ozon-Systeme	19						●		
Rührwerke	25 - 26	●				●			
Schalt- und Steuergeräte	31		●				●	●	●
Tauchpumpen	20 - 22	●	●			●		●	
UV-Desinfektion	18						●		

Einbaubeispiele



Entnahme von Wasser



Druckerhöhung



Ozon-System

Trinkwasserversorgung



Lösungen/ Anwendung	Seite	Zur Miete erhältlich	Speisung Wasserturm	Verteilung des Wassers (Speicherbehälter)	Druckerhöhung des Leitungsnetzes	Messung und Analyse des Wassers	Versorgung Feuerlöschanlagen
Automatisierungs- und Kommunikationstechnik	32 - 33		•	•	•	•	•
Brunnenpumpen	13	•	•		•		
Drehzahlregelungssystem Hydrovar	31	•	•	•	•		•
Druckerhöhungsanlagen mit konstanten Drehzahlen	16		•		•		•
Druckerhöhungsanlagen mit variabler Drehzahl	16			•	•		•
Einstufige Wassernormpumpen	14	•	•				•
Mehrstufige Kreiselpumpen, vertikal und horizontal	15		•	•	•		•
Schalt- und Steuergeräte	31		•	•	•	•	•

Einbaubeispiele



Wasserzufuhr in den Wasserturm



Wasserversorgung

Abwassersystem



Lösungen / Anwendung	Seite	Zur Miete erhältlich	Druck- und Einzelhausentwässerung	Regenwasserpumpwerk, Oberflächenentwässerung	Schöpfwerke, Regenbecken	Ortspumpwerke
Automatisierungs- und Kommunikationstechnik	32 - 33	●	●	●	●	●
Belüftungssysteme und Gebläse	27 - 29		●			
Intelligente Abwasserpumpsysteme	21			●	●	●
Kompaktpumpwerk	30		●	●		●
Rührwerke	25 - 26	●		●	●	●
Tauchmotorpumpen	20 - 22	●	●	●	●	●

Einbaubeispiele



Pumpanlage

Wartung einer Tauchmotorpumpe

Kompaktpumpestation

Kläranlage



Lösungen / Anwendung	Seite	Zur Miete erhältlich	Siebanlage	Zulaufpumpwerk	Pumpen von Sand	Vorklärung	Biologische Behandlung	Pumpen von Schlamm	3. Reinigungsstufe	Pumpen von behandelten Wässern	Allgemeine Dienstleistungen
Automatisierungs- und Kommunikationstechnik	32 - 33	●	●	●		●		●			
Belüftungssysteme und Gebläse	27 - 29						●				
Brunnenpumpen	13							●			●
Drehzahlregelung Hydrovar	31							●			●
Druckerhöhungsanlagen	16										●
Einstufige Wassernormpumpen	14	●									●
Hebeanlagen / Kompaktpumpstationen	30			●						●	
Intelligente Abwasserpumpsysteme	21			●		●	●			●	
Mehrstufige Kreiselpumpen, vertikal und horizontal	15							●			●
Ozon-Systeme	19								●		
Rührwerke	25 - 26					●	●	●	●		
Schlammumpen	23 - 24	●				●		●			
Tauchmotorpumpen	20 - 22	●		●	●	●	●	●		●	
UV-Desinfektion	18								●		

Einbaubeispiele



Pumpen von Schlamm in Trockengrube



Rühren der Becken



Belüftung mittels Strahlbelüfter



Belüftung mit feinblasigen Diffusoren

Propellerpumpen für bis zu 21.000 m³/h

Flygt PL7000 und LL3000

Zwei Hydraulikversionen erhältlich:

- PL 7000 Propellerpumpen mit N-Technologie
- LL und NL 3000 mit Laufrad, Kanal oder N-Technologie

Vorteile

- Modulare und kompakte Konzeption
- Einfache und schnelle Installation
- Reduzierte Wartung dank der selbstreinigenden, patentierten N-Technologie
- Robust und langlebig

Anwendungen

- Rohwasser
- Transfer von Schlämmen und Abwässern in großen Mengen auf geringe Höhe
- Abwässer am Ausgang von Kläranlagen
- Hochwasserschutz
- Pumpen von Niederschlagswässern



PL7000, Pumpe Slimline mit Propeller



Baureihe L - Rohrschachtpumpen für ungereinigte Abwässer

Die Auswahl einer Flygt Propellerpumpe ermöglicht Ihnen, die Bau- und Installationskosten um 50 % zu reduzieren.

Modell	Leistung (kW)	Höhe max. (m)	Fördermenge max. (l/s)
P7000	6,0- 500	11	6000
L3000	1,3- 430	20	2200

Unterswassermotorpumpen 4" bis 12"

Lowara e-GS, Z6, Z8, Z10, Z12



Vorteile

- ErP 2015 konform
- Dynamischer Schleißring (ab 8")
- Hervorragende Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrasion
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- In Duplex-Edelstahl erhältlich (ab 8")
- Auswahl zwischen Öl umströmten oder Wasser umströmten Motoren
- Wartungsfreundlich
- Lange Lebensdauer
- Horizontal- oder Vertikalbetrieb
- WRAS und ACS-Trinkwasser Zertifizierung, UBA-konform

Anwendungen

- Grundwasserabsenkung
- Wasserversorgung
- Bewässerung
- Druckerhöhung



Z6



Z8



Kühlmäntel

Unterswasserpumpen für 6"- bis 12"-Brunnen mit über 80 % Wirkungsgraden

Modell	Pumpentyp	Leistung max kW	Höhe Max. m	Max. Fördermenge m ³ /h
e-GS	4"	7,5	340	21
Z6	6"	55	700	78
Z8	8"	150	550	180
Z10	10"	300	545	350
Z12	12"	350	450	520

Einstufige Wassernormpumpen

Lowara e-NSC, e-SH, CEA und LSB



Vorteile

- Hohe Effizienz
- Mit der Norm ErP 2015 konform
- Kompakte Konstruktion (Versionen mit verlängerter Welle)
- Wartungsfreundlich dank ihrer Back-Pull-out Konzeption
- Robuste Konstruktion
- Große Vielseitigkeit dank einer großen Auswahl an Werkstoffen (Guss, Bronze, Edelstahl und Duplex-Edelstahl)
- Option: Hydrovar Drehzahlregelung
- Möglichkeit von IE4 Motoren
- ACS Trinkwasser Zertifizierung, UBA-konform

Anwendungen

- Wasserentnahme aus Fluss
- Wasserförderung
- Druckerhöhung
- Reinigen der Filter
- Feuerlöschanlagen



NSCS
Einstufige
Wassernormpumpen
nach EN733



NSCF
Einstufige Wassernormpumpen
auf Grundrahmen
nach EN733



e-SH
Norm-Kreiselpumpen nach
EN733 mit Hydrovar



CEA-CEAN
Monoblock-Kreiselpumpen aus
Edelstahl



LSB
Genormte Spiralgehäusepumpe
mit geschlossenem Laufrad

Modell	Fördermenge max. m ³ /h	Max. Höhe m	Temperaturbereich °C
CEA(N)	31	30	-10 bis 110°C
e-SH	240 (2-polig) 130 (4-polig)	110 (2-polig) 23 (4-polig)	-30 bis +120°C
e-NSC (ISO 5199/ ISO 2858)	640 (2-polig) 1800 (4-polig) 1200 (6-polig)	160 (2-polig) 100 (4-polig) 42 (6-polig)	-40 bis +160°C
LSB	450	150	bis 140°C
LS	4.600	100	bis 180°C
LC (PN 25)	4.600	100	(ab 160°C mit Plan API zur Kühlung)

Mehrstufige Kreiselpumpen

Lowara e-SV, e-MP und e-HM

Vorteile

- Laufräder in unterschiedlichen Materialien erhältlich (Edelstahl, Bronze, Guss) selbst bei aggressiven Flüssigkeiten
- Hohe Wirkungsgrade
- Energiesparend und zuverlässig
- Wartungsfreundlich
- Tandem-Pumpen bis 40 bar (e-SV)
- Option: Hydrovar Drehzahlregelung
- Möglichkeit von IE4 Motoren
- WRAS (e-SV) und ACS-Trinkwasser Zertifizierung, UBA-konform

Anwendungen

- Wasserversorgung
- Wasserzirkulation
- Druckerhöhung



e-SV
Vertikale Mehrstufenpumpen

Baureihen e-SV™

In zahlreichen Konfigurationen erhältlich: 180°C und 150°C Versionen, niedriger NPSH, Hochdruck (bis 40 bar). Passiviert und elektropoliert.



e-HM
horizontale mehrstufige
Kreiselpumpe



e-MPD
Mehrstufenpumpen,
horizontal



e-MPV
Mehrstufenpumpen mit geschlossenen
Laufrädern, vertikal

Modell	Max. Fördermenge m ³ /h	Höhe max. m	Temperaturbereich °C
e-HM	29	160	-10 bis +120°C
e-SV	160	330	-30 bis +180°C
e-MPV	800	630	-25 bis +140°C, +180°C optional
e-MPA e-MPD e-MPR	800	630	-25 bis +140°C, +180°C optional
PVa	900	350	bis +140°C
P	2.000	420	bis +140°C

Druckerhöhungsanlagen

Lowara GT, GXS, GMD, GS, GTKS, GV sowie Sonderanlagenbau

Vorteile

- Betriebsbereite Komplettanlage
- Autonomer mehrstufiger Pumpenbetrieb
- Pumpen mit konstanter oder variabler Drehzahl mit Hydrovar
- Bedienungsfreundlich
- Optimierte Betriebskosten
- Wartungsfreundlich
- WRAS- (e-SV) und ACS-Trinkwasser-Zertifizierung, UBA-konform

Anwendungen

- Wasserförderung
- Trinkwasserversorgung
- Druckerhöhung
- Feuerlöschanlagen



GT30
mit drei
e-SV-Pumpen



GT10
mit einer
e-SV Pumpe



GXS
mit zwei
e-HM Pumpen

Baureihe	Anzahl Pumpen	Pumpentyp	Drehzahl	Phasen	Fördermenge max. m ³ /h	Förderhöhe max. m	Leistung max. kW
GMD	1-2	BG, CEA, e-HM, e-SV	konstant	3	62	160	1-2 x 4
GT 10 in Nolta-Ausführung	1	e-SV	konstant	3	29	60	1 x 4,0
GT 10 in Analog-, Feuerlösch- oder Hydrovar-Ausführung	1	e-SV	variabel	3	120	160	1 x 22
GS	2-3	e-SV, e-SH	konstant	3	480	160	2-3 x 37
GT 20 -80 mit Hydrovar/FU oder Kaskadensteuerung	2-8	e-SV	variabel	3	960	160	2-8 x 45
GTKS Wechselstrom, integrierter Frequenzumformer	1-2	BG, CEA, e-HM, e-SV	variabel	1	52	95	1-2 x 1,1
GXS	1-2	BG, CEA, e-HM, e-SV	konstant	1	58	140	1-2 x 1,5
Sonderanlagenbau	Sonderanlagenbau nach Kundenspezifikation, zugeschnitten auf individuelle Bedürfnisse, auf Wunsch auch mit Gebäudehülle						

Filtersysteme

Filterböden vom Typ Leopold S, SL oder XA

Die Marke Leopold entwickelt seit 90 Jahren Filtrationslösungen für Trinkwasser und Abwasser, die auf entsprechend angepassten Filterböden basieren. Diese modular aufgebauten Underdrain-R-Elemente sind für Anwendungen in der Wasserversorgung und Abwasserentsorgung konzipiert.

Die Installation einer Schwerkraftfiltration erspart den Einsatz zusätzlicher Energie zur Filtration. Die kompakte Bauform der Underdrain-Elemente sorgt für eine fast 100 %-ige Filtrationsfläche und ist damit deutlich effizienter als herkömmliche Filtrationsmethoden. Durch innovatives Zubehör wie das IMS CAP kann auf grobkörnige Filtermaterialien (wie z. B. Kies) bei der Filtration von Reinwasser verzichtet werden. Das spart Installationskosten und Volumen.



Filterböden vom Typ XA, S oder SL

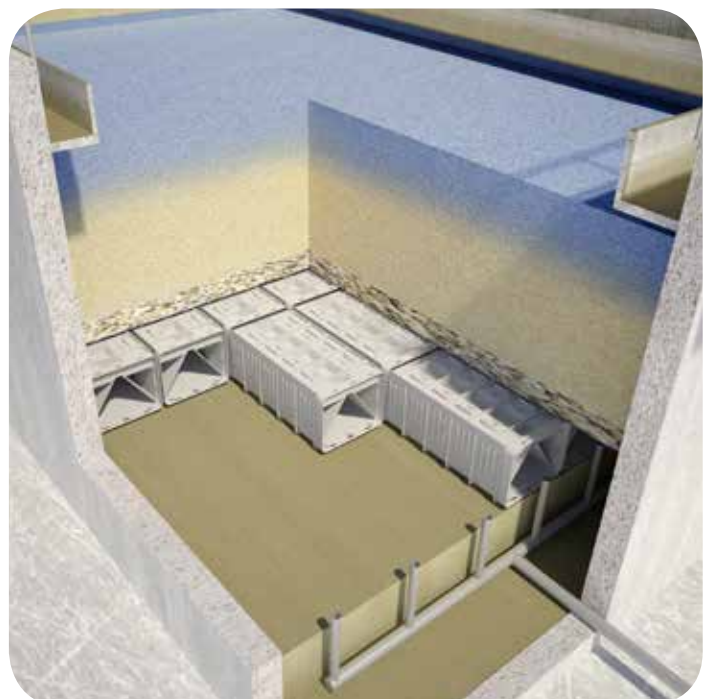
Vorteile

- Keine separate Energieversorgung
- Kompakte Anlage
- Phosphatentfernung auf 0,1 mg / l
- Effektive Filterreinigung (98 %)
- Geringe Gebläseverluste
- Kurze Spülzeiten
- Patentiertes, einfaches Prinzip

Anwendungen

- Wasserversorgung
- Abwasserentsorgung
- Schwerkraftfiltration
- Für Neuanlagen und Sanierungen

Ein Leopold-Filter wird auf Basis von vor- und nachgelagerten Prozessbedingungen geplant. Jeder Aspekt der Filter - Filtermedien, Rückspülung, Steuerungen - ist darauf abgestimmt, die maximale Filtration in den längst möglichen Zyklen zu erreichen.



Behandlung und Desinfektion

Wedeco UV-Lösungen



Vorteile der UV-und Ozon-Lösungen

- Verbesserung der Wassersicherheit
- Umweltfreundliche Desinfektion des Wassers ohne Chemikalien oder Nebenprodukte, Geschmacks- und Qualitätsneutrale Behandlung
- Geringer Energieverbrauch
- Einfach und wartungsfreundlich zu installieren



Spektron



Die UV-Desinfektionsanlagen

Sie erreichen optimale Hydraulikleistungen dank eines einzigartigen Verteilungskonzeptes der Fördermenge. Sie können optional mit einem automatischen Reinigungssystem ausgestattet werden, um Wartungsarbeiten zu reduzieren.



Die Neutralisierung von Bakterien, Viren und Parasiten mithilfe von UV-Strahlung ist eine biosimetrisch getestete und amtlich genehmigte Desinfektionsmethode gemäß DVGW und ÖNORM Zertifizierung (DVGW Merkblatt W294-1 vom Juni 2006)

Anwendungen

- Private und kommunale Trinkwasserversorgungen
- Getränke- und Lebensmittelindustrie
- Prozesswasser in der Industrie
- Abwasser
- Fischzucht

Modell	Leistung	Fördermenge	Anwendung
Spektron	0,055 - 0,53 kW	2,6 m³/h - 31 m³/h*	Trinkwasser
Spektron E	0,53 - 16,6 kW	59 m³/h - 4551 m³/h*	Trinkwasser
LBX	0,1 - 20,57 kW	5 m³/h - 1800 m³/h	Abwasser
Duron	nach Maß	≥ 750 m³/h	Abwasser
Quadron	19,5 - 48 kW	786 m³/h - 3500 m³/h*	Trinkwasser

*DVGW-zertifizierte Werte bei einer Dosis von 400 J/m² und Transmission 98%T1cm

Behandlung und Desinfektion

Wedeco Ozon-Lösungen

Ozongeneratoren

Alle Generatoren werden im Werk vor ihrer Auslieferung einem Funktionstest unter Vollast unterzogen.

Lebenslange Garantie der Ozonelektroden bei aktivem Wartungsvertrag.

Großer Lieferumfang schon in der Serie:

- Taupunktüberwachung
- Ozonleckageüberwachung
- Durchflussmengenmessung und Regelung
- Klimatisierte Schaltschränke, geschützt nach IP 54
- Wartungsfreundlicher Aufbau
- Projektspezifisch komplett mit Einsatzgas-aufbereitung, Ozon Eintragssystemen, Restozon-Vernichter, Mess- und Regeltechnik, etc.

Trinkwasseranwendungen

- Verbesserung der Flockung
- Entfärbung, Geruchs- und Geschmacksverbesserung
- Eisen-/Manganoxidation
- Desinfektion
- Entfernung von Mikroschadstoffen



Ozongenerator

Abwasseranwendungen

- Reduzierung des CSB (chemischer Sauerstoffbedarf)
- Entfärbung
- Oxidation von schwer abbaubaren Tensiden
- Entfernung von Phenolen
- Oxidation von organischen Halogenverbindungen (AOX)
- Oxidation von endokrin wirksamen Substanzen
- Entfernung von Mikroschadstoffen (4. Reinigungsstufe)



Modell	Beschreibung	Ozonerzeugung
GSOevo & OCS	Kleine "einbaufertige" Ozongeneratoren	2 g/h bis 400 g/h pro Einheit
SMOevo	Kompaktsysteme für mittlere Ozonkapazitäten	0,4 g/h bis 20 kg/h Ozon pro System
PDOevo	Erzeugung großer Ozonmengen	20 kg/h bis 200 kg/h Ozon pro System

Pumpen für kleine und mittlere Fördermengen

Flygt N 3000

Auch zur Miete erhältlich

Vorteile unserer N-Pumpen Baureihe

- Selbstreinigende und patentierte verstopfungsarme Technologie mit N-Laufrad
- Hoher und konstanter Wirkungsgrad
- Unterschiedliche Hydrauliktypen N, adaptives N-Laufrad und Chopper-Version
- Variable Werkstoffe (Guss, Hard Iron und Duplex-Edelstahl)
- Modularer Aufbau
- Hohe Zuverlässigkeit
- Wartungsfreundlich

Anwendungen

- Abwasser und Schmutzwasser
- Regenwasser und Oberflächenentwässerung
- Rezirkulation und Schlammförderung



Patentierte, selbstreinigende N-adaptive Hydrauliktechnologie

Das adaptive N-Laufrad von Flygt ist in der Lage sich axial zu bewegen, dadurch vergrößert sich der Durchgang und Feststoffe können leichter passieren.



Flygt N-Abwasserpumpen auch in trocken aufgestellten Varianten erhältlich.

N- Pumpen in der Trockenaufstellung

- Wartungsfreundlich, weil die Pumpe nicht in die zu pumpende Flüssigkeit eingetaucht ist.
- T-Installation: Vertikaler Motoreinbau
- Z-Installation: Horizontaler Motoreinbau
- Geschlossener Kühlkreislauf des Motors ohne Nutzung der gepumpten Flüssigkeit
- Wartungsfreundliches Installationszubehör

Modell	Leistung (kW)	Max. Höhe (m)	Fördermenge max. (l/s)	DN
N 3000	2-105	100	600	50 bis 300

Intelligente Abwasserpumpensysteme

Flygt Concertor™

Der Concertor kombiniert ein voll integriertes Steuerungssystem mit der Effizienz nach IE4 Standard, unserer patentierten Adaptive N-Hydraulik und intelligenten Funktionen wie Verstopfungserkennung, Sumpf- und Pumpenreinigung sowie Softstart und Motorschutz. Mit der integrierten Intelligenz werden Einstellung und Inbetriebnahme deutlich vereinfacht. All das ermöglicht einen störungsfreien und sicheren Betrieb bei der Senkung Ihrer Gesamtbetriebskosten.

Vorteile

- Reinigung des Pumpensumpfes und der Druckrohrleitung
- Energiesparfunktion
- Automatische Beseitigung von Verstopfungen
- Progressiver Start und Stopp
- Reduzierung der Bestandvielfalt um 80%
- Um 50 % kleinere Schaltschränke
- Bis zu 70 % Energieeinsparungen
- Reduzierung der Reinigungskosten der Anlagen und der Saugwageneinsätze der Pumpen um 80 %



Flygt Concertor™

Intelligente Abwasserpumpensystem von Xylem für effizienten und wartungsarmen Betrieb.

Flygt Exporior™

Exporior™ verbindet die N-Technologie mit adaptiver Hydrauliktechnik, Hochleistungsmotoren sowie SmartRun, ein intelligentes Steuerungssystem, das Ihnen optimale Abwasserpumpleistungen und Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 % im Vergleich zu einem herkömmlichen Pumpensystem gewährleistet. Motorleistungen bis zu 75 kW möglich.

Vorteile

- Die „N-adaptive“ Hydraulik verbessert die Leistungen bezüglich Verstopfungsbeseitigung und Energieeinsparungen der Pumpe.
- Das intelligente Steuerungssystem SmartRun ist vorprogrammiert und beinhaltet benutzerfreundliche Funktionen für einen zuverlässigen und effizienten Betrieb.
- Bis zu 4 % höhere Motorleistung im Vergleich zu einem herkömmlichen Motor.
- Integrierte Energiesparfunktion
- IE3-Motortechnologie



SmartRun



Superpremiummotor (äquivalent mit IE4)



Tauchpumpen für große Fördermengen bis zu 3000 l/s

Flygt 3001

Vorteile

- Modularer und robuster Aufbau
- Zuverlässig und langlebig
- Wartungsfreundlich
- Verstopfungsarme N-Hydraulik für Abwasseranwendungen
- Unterstützt bei der Konzeption von Pumpstationen, Beratung und Expertise
- Entwurf und Ausführung von Einbauplänen
- Umfangreiches Zubehör

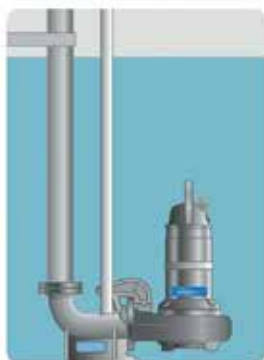


Anwendungen

- Transport von Abwasser
- Pumpen von Regenwasser
- Pumpen von Meerwasser und Trocknung
- Transport von großen Wassermengen von seiner Quelle zu den Behandlungsstationen

Modell	Leistung (kW)	Max. Höhe (m)	Fördermenge max. (l/s)	Hydraulik
N 3000	45 - 560	109	2500	Verstopfungsarmes N-Laufrad
C 3000	45 - 560	136	3000	Kanalrad

Mögliche Installationen:



P



S



T



Z

Selbstansaugende Pumpen für Abwasser

Godwin Dri-Prime® CD, HL, Heidra



Dri-Prime® CD und HL



Dri-Prime schallgedämpfte Version mit Haube



Heidra, Tauchpumpe mit elektrischem Antrieb

Vorteile von Dri-Prime® CD und HL

- Vollautomatische Trockenselbstansaugung
- Robuste Konzeption
- Grenzenlose Möglichkeit des Betriebes bei Trockenlauf
- Pumpen von Flüssigkeiten, die Feststoffe beinhalten
- Kraftstofftank mit großem Fassungsvermögen
- Schallgedämpftes Gehäuse für einen geräuscharmen Betrieb
- Elektro- oder Dieselmotor

Anwendungen

- Entwässerung im Bergbau oder Steinbrüchen
- Umleitung von Abwässern
- Vorübergehendes Pumpen im Fall eines Brandes oder einer Überschwemmung
- Grundwasserabsenkung und Entwässerung
- Pumpen von Schlämmen und Leeren von Becken
- Vorübergehende Versorgung mit Rohwasser

Auch zur Miete erhältlich

Vorteile von Heidra

- Konstruktion aus Hartguss
- Zahlreiche Versionen: Schallgedämpft oder offen, auf feststehendem Chassis, als Baustellen- oder Straßenanhänger
- Dieselmotoren
- Option „Schlammklappe“ zum Aufrühren: Durchmischen ohne Rührwerk

Anwendungen

- Pumpen von leichten, flüssigen Schlämmen
- Abpumpen von Abwässern
- Ableitung von Oberflächenwasser
- Auflösen von Schlämmen ohne Rührwerk

Modell	Max. Höhe (m)	Fördermenge max. m ³ /h	Max. Durchsatzquerschnitt mm
CD	80	2.900	125
HL	200	1.300	65
Heidra	105	1.368	125

Entwässerungs- und Schlammumpen

Flygt transportable Tauchmotorpumpen

**Auch zur
Miete
erhältlich**

Vorteile

- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Betriebssicherheit
- Wartungsfreundlich
- Unterschiedliche Konstruktionen (Guss, Chromguss, ...)
- Modulare Pumpen mit mehreren Motoren und Hydrauliken zur Auswahl



BIBO



D2600



B2600



B2800



H5000

Anwendungen

- Entwässerung von Pumpensumpf
- Entwässerung von Abwasserkammern
- Pumpen von Abflusswasser, Wasser aus Absetzbecken
- Pumpen von Flüssigkeiten mit Schleifpartikeln
- Ableitung von Schlämmen

Modell	Produkttyp	Max. Leistung (kW)	Dichte der Pumpflüssigkeit	Gewicht max kg	Durchmesser max. mm	Höhe max. mm
--------	------------	--------------------	----------------------------	----------------	---------------------	--------------

Spannung 400 V / 3 ~ / 50 Hz, 2-polig, 400 V / 3 ~ / 50 Hz, 4-polig oder 230 V / 1 ~ / 50 Hz, 2-polig

BIBO	207x, 2125, 2201, 2400, 2250	90	1,1	985	770	705- 1245
2600	2610, 2620, 2630, 2640, 2660, 2670	18,0	1,1/1,2	132	395	955
2800	2830, 2840, 2860, 2870	18,0	1,1	154	500	991
5000	5520, 5530, 5100, 5150, 5570	170	1,5	2000	1225	2312

Tauchmotor-Rührwerke

Flygt 4320, 4400, 4600

Flygt ist Marktführer beim Rühren von Abwässern und bietet ein großes Sortiment an kompakten Rührwerken und langsam laufenden Rührwerken mit mehr als 200.000 installierten Aggregaten.

Anwendungen

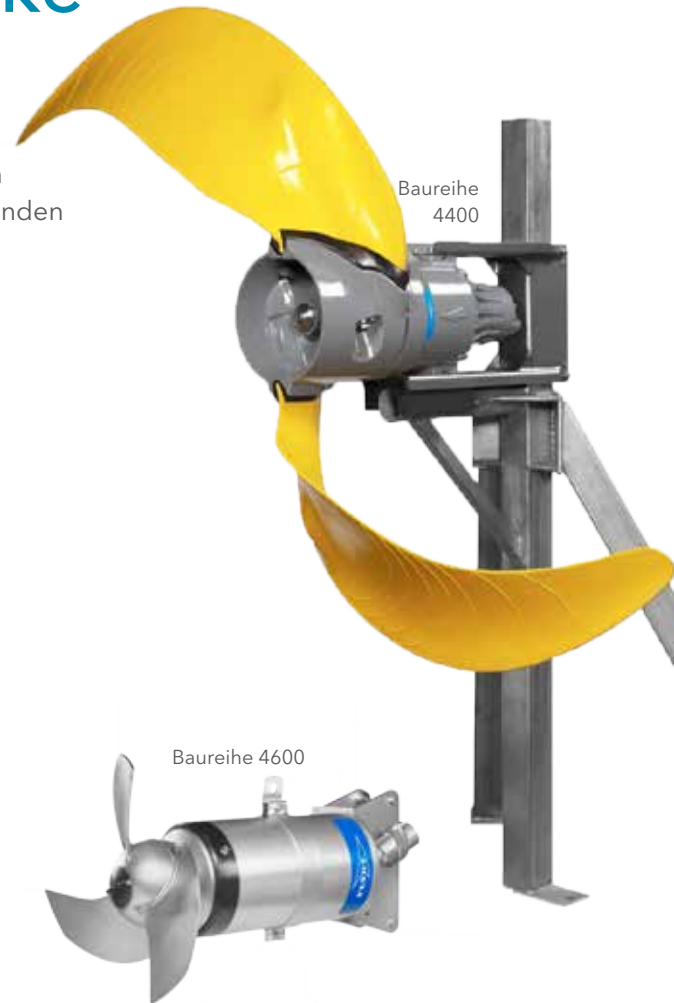
- Belebtschlammbecken
- Schlamm Speicher
- Faulturm
- Eisfreihaltung
- Biogaserzeugung
- Gülletechnik
- Regenrückhaltebecken
- Mischanlagen
- Lackieranlagen



Das neuen Banana - Flygt Rührwerk 4320

Hocheffizientes Rührwerk mit integrierter Drehzahlregelung

- Senkt die Energiekosten um bis zu 50 %
- Eingebaute Steuerung für bessere Kontrolle
- Benutzerfreundliche Geschwindigkeitssteuerung aus der Ferne
- Motoreffizienz vergleichbar IE4-Klasse
- Drei Propellergrößen sowie zwei- oder dreiflügelige Ausführung



Vorteile der langsam laufenden Rührwerke

- Energetisch ideale Lösung zur Erzeugung einer Strömung
- Ausgezeichnete Energieeffizienz
- Robuste, selbstreinigende und verstopfungsarme Propeller
- Optimale Durchmischung bei geringem Energieverbrauch
- Wartungsfreundlich

Vorteile der kompakten Rührwerke

- Hohe Zuverlässigkeit
- Flexible und einfache Installation
- Zahlreiche Kombinationen zur Anpassung an den Bedarf
- Große Auswahl an Materialien und Optionen
- Für alle Beckenformen anpassbar
- Prävention von Ablagerungen
- Wartungsfreundlich

Modell	Beschreibung	Motor / Einbau	Leistung	Propellerdurchmesser m	Schubkraft
4320	Banana Propeller (IE4 Motoren)	Tauchmotor/horizontal	2 - 8 kW	1,4- 2,5	bis 6100 N
4400	Banana Propeller	Tauchmotor/horizontal	0,9 - 5,7 kW	1,4- 2,5	bis 4700 N
4600	Schnelle Kompakt-Rührwerke	Tauchmotor/horizontal	0,9 - 25 kW	0,2- 0,8	bis 6400 N

Vertikale Rührwerke

Flygt 4800

Für alle Rührwerksanwendungen sind kräftige Turbulenzen und starke Strömungen erforderlich, durch die der Inhalt des gesamten Beckens in Bewegung versetzt wird. Hierbei muss vor allem die Beckengeometrie berücksichtigt werden, um ein optimales Rührergebnis zu erzielen. Die Leistungsfähigkeit eines Rührwerkes wird durch den Schub (N) ausgedrückt, der vom Rührwerk erzeugt wird.

Flygt Top-Entry-Rührwerke sind für das Rühren in kleinen und tiefen Becken ausgelegt. Ihre herausragenden Eigenschaften ermöglichen das Rühren in unterschiedlichsten Medien, auch wenn Faserstoffe enthalten sind.

Vorteile

- Optimale Anpassung
- Hervorragender Wirkungsgrad
- Maximale Schubeigenschaften
- Hohe Energieeffizienz
- Niedrige Lebenszykluskosten
- Einfache Wartung

Anwendungen

- Belebungsbecken
- Schlamm Speicher

Weltweit über 200.000 Flygt Rührwerke installiert. Selbst bei schwierigen Bedingungen finden wir die richtige Lösung für Sie.



	Modell 4840	Modell 4850
Anwendungsbereich	Diverse Anwendungen	Belebungsbecken
Leistung 50 Hz, kw	0,75 - 4,0	2,2 - 7,5
Propellerdrehzahl 50 Hz, U/min	13 - 179	18 - 44
Propellerdurchmesser	0,8 - 1,5	1,5 - 2,5
Max. Schub, N	~4.500	6.000
Beckenvolumen	bis 1.000 m ³	bis 2.000 m ³
Zugelassen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen	-	-
Zubehör	Bodenstütze, Radialwellendichtung	Unteres Stützlager
Max. Temperatur C	40° / 80°	50° / 80°

Strahlbelüfter

Flygt Jet Aerator

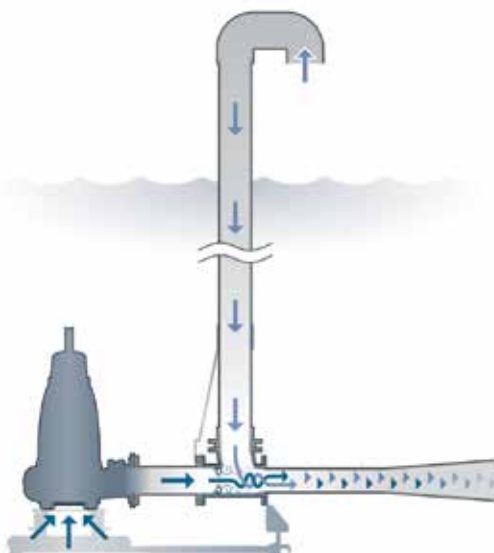
Eine praktische und robuste Lösung zur Belüftung von kleinen und mittelgroßen Becken, Rückhaltebecken und Bioreaktoren. Die speziellen öko-energetischen Belüfter von Flygt gewährleisten maximale Betriebszeiten mit geringem Wartungsaufwand dank der Kombination des verstopfungsarmen N-Laufrades. Dieses Belüftungssystem gewährleistet einen zuverlässigen und praktischen Sauerstofftransport mit geringen Kosten. Dies ist die ideale Lösung für kleine oder mittlere Kläranlagen von städtischen Abwässern oder Industrieabwässern

Vorteile

- Robust und verstopfungsarm
- Abrasions- und korrosionsbeständig
- Kostengünstige Plug and Play Installation
- Bessere Arbeitsumgebung
- Einfache, individuelle Gestaltung

Anwendungen

- Belüftungsbecken
- Rückhaltebecken



Funktionsweise einer mechanischen Tauchmotorpumpen-Belüftung

Die hohe Durchflussgeschwindigkeit des Abwassers in das Gehäuse erzeugt einen Unterdruck und saugt Luft an, die mit dem Diffusor vermischt wird und dann in das Abwasserbehandlungsbecken eingetragen wird

Turbogebläse

Sanitaire TurboMAX

In einer typischen Abwasseraufbereitungsanlage sind die Gebläse in einem Belüftungssystem die größten Energieverbraucher und die am weitesten verbreiteten Gebläsetechnologien sind ineffizient. Zudem können Montage und Betrieb kompliziert und wartungsintensiv sein. Der Sanitaire TurboMAX – ein auf modernster Luftlagertechnologie basierendes Highspeed-Turbogebälse mit Direktantrieb – steht anderen herkömmlichen Gebläsen in puncto Effizienz in nichts nach oder übertrifft diese sogar. Es lässt sich zudem mühelos montieren und erfordert minimale Instandsetzungsarbeiten.

Vorteile

- Permanentmagnet-Synchronmotor mit präziser Drehzahlsteuerung
- Niedriger Geräuschpegel und umweltfreundlich – keine Vibration und keine Ölschmierung dank kontaktloser Luftlager
- Einfache „Plug-and-Play“-Installation – keine zusätzlichen Hebevorrichtungen, besonderen Fundamente oder zeitaufwändigen Ausrichtungsverfahren erforderlich
- Minimale, schnelle Wartung – rotierende Welle schwebt während des Betriebs, modulares Design, einfache Zugangspunkte
- Keinerlei Kraftübertragungs- und Lagerverluste – direkt an der Motorwelle gekoppeltes Laufrad
- Keine empfindliche Elektronik für die Steuerung erforderlich – ausfallsichere Technologie und sicherer Umgang mit Stromausfällen oder Spannungsschwankungen
- Sichere Isolation während der Wartung oder Inspektion – eingebauter abschließbarer Schutzschalter
- Unkomplizierte Bedienung
- Durchflussmessung in Echtzeit



Anwendungen

- Für die Luftzufuhr in biologischen Abwasserbehandlungsbecken der Kläranlagen konzipiert.



DIE HAUPTANTRIEBSEINHEIT

- 5-achsiges, CNC-gefrästes Laufrad aus einer Aluminiumform
- Regelbereich von 100 % bis 40 % bei konstantem Druck mit Reserven für Spitzenlasten und großem Durchflussbereich für eine höhere Verdichterstabilität
- Integriertes Abblaseventil

KÜHLUNG

- Patentierter Motorventilator am Motorrotor leitet Luft über den Motorstator und -rotor und kühlt so die Einheit (Luftkühlung)
- Patentierter Motorventilator und eigenständig zirkulierendes geschlossenes Kühlsystem

Abwasserbelüftung

Feinblasige Belüftungssysteme Sanitaire Silber Series II und Gold Series

Membrandiffusoren von Sanitaire sind die technische Innovation für feinblasige Belüftung. Überall, wo hohe Dichte und niedrige Flussraten erforderlich sind, können diese dicht auf jedem Beckenboden platziert werden.

Die einzigartige Diffusorgeometrie und die moderne Membran mit Mikrostanzung ermöglichen eine hochdichte Bestückung des Beckenbodens und einen geringen Luftstrom. Das ergibt einen hohen Sauerstofftransport mit niedrigstmöglichem Energieverbrauch.

Hohe Zuverlässigkeit der Membrane dank Polyurethan und wasserdichte Konstruktion der Endstücke und des Abdichtungssystems.



Anwendungen

- Für die Luftzufuhr in biologischen Abwasserbehandlungsbecken der städtischen Kläranlagen konzipiert.



Vorteile

- Hohe Belüftungskapazität, niedrige Lebenszykluskosten
- Höchste Sauerstoffzufuhr auf dem Markt
- Lebensdauer 7 bis 10 Jahre gegenüber 2 bis 5 Jahre bei Diffusoren mit Rohrmembrane.
- Bis zu 40 % Energieeinsparungen bei Ihrem Belüftungssystem
- Einfache Installation dank vormontierter, kompakter Diffusoren
- Modularer Aufbau für kostengünstige, problemlose Nachrüstung



Schlüsselfertige Kompaktpumpwerke

Flygt TOP und Drypit GT

Vorgefertigte Anlagen TOP und Drypit GT aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK). Dieser bietet viele Vorteile und ermöglicht langfristig sehr wirtschaftliche Lösungen.

Vorteile

- Hohe Elastizität des Verbundmaterials (leichte Konstruktionen und je nach Fertigungsprozess einteilige Schächte)
- Extrem hohe Beständigkeit
- Hohe Anschlussflexibilität
- Statisch belastbar
- Variable Einbauformen
- Korrosionsbeständig pH 1-10
- Schlüsselfertig, dadurch schnelle und einfache Montage
- Patentierte TOP-Sumpfgeometrie für geringes Restvolumen
- Zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik (Z-42.1-498)
- Für Neuanlagen oder Sanierungen
- Monolithische Bauweise bis 6,0 m

Flygt N 3000



Anwendungen

- Abwasserförderung
- Regenwasserförderung
- Oberflächenentwässerung



Anlieferung des vorinstallierten GFK-Schachts



Blick in den Schacht

Typ	kW-Bereich	Förderhöhe max. m	Förderstrom max. l/s	Hydraulik
M 3000	2-8	54	3,5	Schneidrad
D 3000	2-7,4	28	35	Freistromrad
D 8000	1,5-7,4	32	35	Freistromrad
C 3000	2-7,4	40	35	Kanalrad
N 3000	2-30	80	35	N-Hydraulik
F 3000	2-15	42	35	Chopper

Drehzahlregelungssysteme

Drehzahlregelungssystem HYDROVAR®

Der Hydrovar ist ein intelligenter Regler, der die Pumpenleistung auf den Bedarf in der Anlage abstimmt. Er regelt die Drehzahl eines Norm-Asynchronmotors. Der Regler kann einfach mit Hilfe der „Clip-and-Work“-Befestigungsschellen an einem neuen Pumpensystem montiert oder an schon vorhandenen Pumpen nachgerüstet werden. Mit Energieeinsparungen von bis zu 70 % allein durch den Teillastbetrieb amortisiert sich die Investition in einen HYDROVAR® je nach Bedingungen in der Regel in weniger als 2 Jahren.

- Automatische Anpassung der Förderleistung an schwankenden Bedarf
- Erhebliche Energieeinsparung (bis 70 %) durch optimale Förderung
- Schonender Anlagenbetrieb durch integrierten Sanftanlauf
- Vermeidung von Druckschlägen
- Einfache Bedienung und Programmierung
- Anbindung an Gebäudeleittechnik möglich (MOD-Bus, BACNET)
- Einfache und kostengünstige Nachrüstung auf jede trocken aufgestellte Kreiselpumpe mit Normmotor bis 22 kW möglich
- Motor- und Wandmontage
- Ideal für Druckerhöhungs- und Mehrpumpenanlagen (Steuerung von bis zu acht Pumpen)



Schalt- und Steuerungsschränke

Vorteile

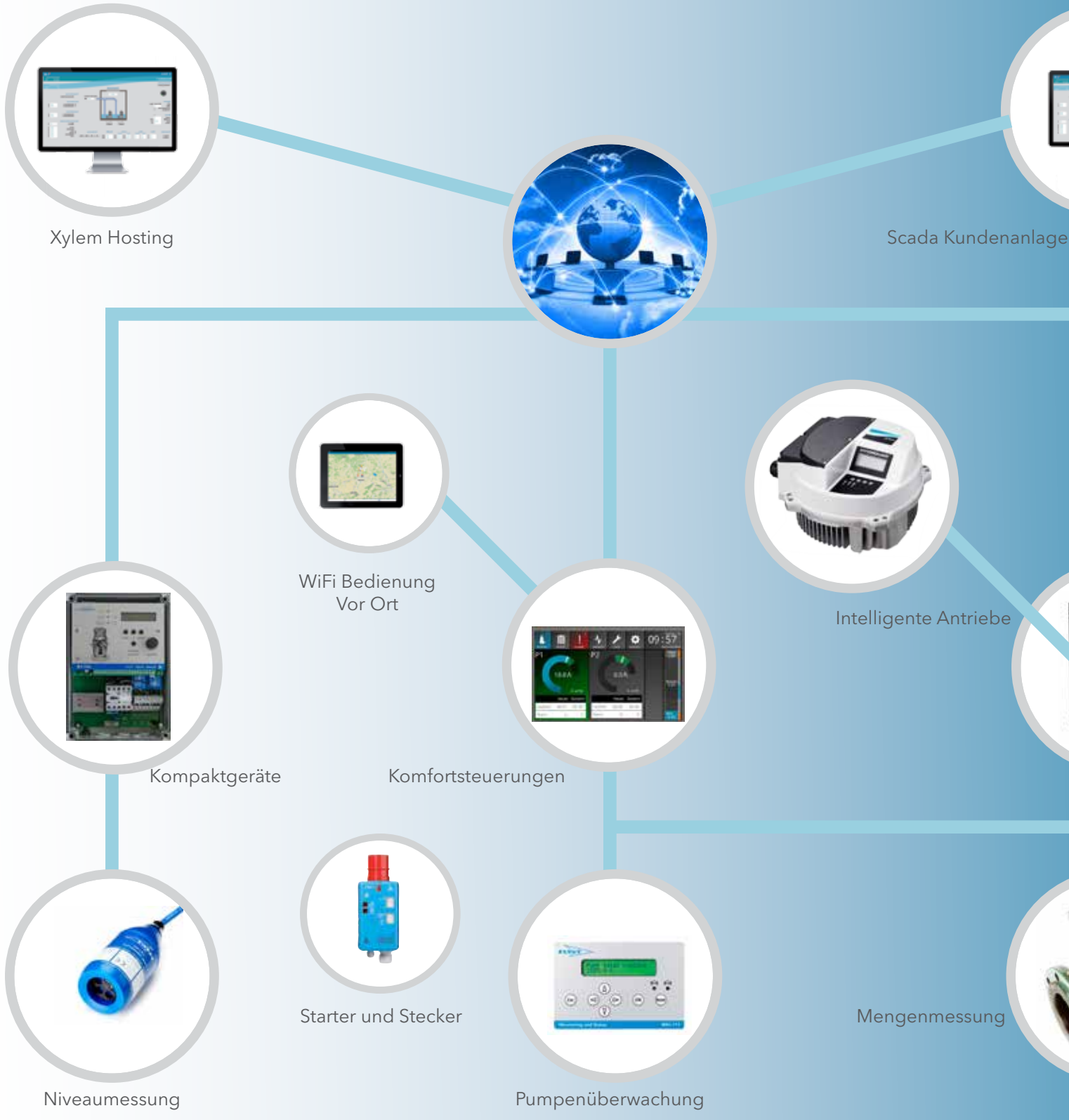
- Bedienungsfreundlich
- Schnelle Inbetriebnahme
- Einphasige und dreiphasige Ausführungen
- Je nach Modell, Regelung durch Pegelstandschalter oder -sensor

Anwendungen

- Fördern
- Wasser- und Abwasserpumpenanlagen mit einer oder zwei Pumpen



Automatisierungs- und Kommunikationstechnik



Stationäre Schaltanlagen

- Komfortable Bedienung und Informationen dank HMI Touchpanel
- Möglichkeit der Bedienung per Wifi vom Service-/ Bereitschaftsfahrzeug
- Modularer Aufbau, individuelle Programmierung / Parametrierung möglich
- Darstellung von errechneten Betriebsdaten
- Möglichkeit zum Anschluss an übergeordnetes Scada-System

Antriebe/ Frequenzumrichter

- Hydrovar Antrieb vorparametriert für die Wasserversorgung
- Intelligente und automatisierte Funktionen zum automatischen und energetischen Betrieb der Pumpen, Einsparungen von bis zu 70%
- Vernetzte Intelligenz für redundanten Betrieb
- Möglichkeit zum Anschluss an übergeordnetes Scada-System mit RS485 oder ModBus-Schnittstelle und Gateway

Messtechnik

- Chatter Datenlogger für batteriebetriebene Langzeit-Füllstandskontrolle von z.B. Gewässern, Brunnen
- Möglichkeit zum Anschluss an Scada-System

Visualisierung, Alarmmanagement & Dokumentation

- AquaView mit umfangreichen Protokollen zur Integration vorhandener Flygt-Steuerungen und von Fremdgeräten als Vor-Ort-Zentrale.
- Attraktives Webhostingpaket AQV++ mit 24/7 Anlagenzugriff und automatisiertem Reporting.



Produkt	Beschreibung	Bezeichnung
Kabel	Gummischlauchleitung	Subcab
Motorstartgeräte	Direktstart mit M -Verschraubung oder CEE bis 25 A	Start
Schaltgeräte, transportabel	Direkt- oder Stern-Dreieck Start mit -Verschraubung oder CEE mit/ohne Niveauregelung, mit/ohne Thermoschalter, bis 149 A	BD, BSD
Kompaktschaltgeräte, stationär	Direktstart oder Stern-Dreieck, konfektioniert	FGC, KED, Commander
Schaltanlagen, stationär	Direktstart oder Stern-Dreieck, individualisierbar	MC, SR
Pumpenüberwachung	Lager, Stator, Schaltraum, Vibration, Feuchte, Temperatur	MiniCas, MAS
Alarmmelder	Batteriebetrieben für flexiblen Einsatz	Chatter
SPS	Vorparametriert mit integrierter Kommunikationsschnittstelle	My Connect, Multismart
Frequenzumformer	Als Kompakt- oder Standbetrieb	PS 200, Smart Run, Hydrovar
Fernwirkssysteme	Mit integrierter Gerätesteuerung und Anlagenüberwachung	My Connect, Multismart
Prozessvisualisierung	Für bis zu 999 Unterstationen	Aqua View
Teleservice	Mit unterschiedlichen Servicemodellen vollkommen flexibel	Aqua View ++ Webservice
Kommunikationsdienstleistung	Nach Kundenwunsch, nach Aufwand oder als Festpreis	Kundendienst
IDM Geräte	Getrennte oder kompakte Ausführung DN 32-DN3000	Magflux

Mieten: Ein betriebsbereites Angebot!

Nutzen Sie unsere Fachkenntnis für Ihre zeitlich begrenzten Bedarf, um unvorhergesehene Ereignisse zu meistern. Mieten Sie eine betriebsbereite Lösung zum Pumpen, Belüften oder Rühren.

- Umleitung der Kanalisation bei der Sanierung von Sammelanlagen oder Pump- und Hebeanlagen
- Leeren und Reinigen von Klärbecken oder Schlamm Speichern
- Mieten eines gleichwertigen Gerätes bei Wartungs- oder Reparaturarbeiten
- Hochdruckpumpen zur Beseitigung von Verstopfungen in den Rohrleitungen
- Mieten von Strahlbelüftern und Rührwerken
- Reinigung von Becken, Tests des Wassers in den Becken usw.
- Pumpen von Klärschlämmen
- Testweises Mieten vor dem Kauf



**STROMGENERATOREN
bei Xylem erhältlich**



Alle unsere betriebsbereiten Kurzzeit- und Langzeitmietlösungen beinhalten eine Hydraulikplanung, den Transport, die Installation, die Rücknahme der Pumpen und Zubehörteile, die Betreuung der Bauarbeiten sowie die Wartung vor Ort.

www.pumpe-mieten.de

Drei Miet-Modelle, zugeschnitten auf Ihren Bedarf

1. Normalmiete

Zu günstigen Preisen mieten Sie Xylem-Qualitätsprodukte bei kurz- oder mittelfristigem Bedarf. Auch bei längerfristigem Bedarf kann Miete wirtschaftlich sein durch Zeitrabattstaffelung. Für Kunden mit Rabattvereinbarungen kommen die Zeitrabatte erst zum Tragen, wenn der vereinbarte Rabatt überschritten wird.

2. Reparatur- überbrückung

Bei Hereingabe eines Flygt-Gerätes zur Reparatur in unserer Zentralwerkstatt erhalten Sie 50 % Rabatt auf den regulären Mietpreis, wenn ein Ersatzaggregat vorrätig ist. Die Mietberechnung endet 7 Kalendertage nach Genehmigung des Kostenvoranschlages.

3. Bereitstellungs- miete

Sollte der Einsatz oder die Anzahl der benötigten Geräte noch ungewiss sein, reservieren wir Ihnen die eventuell benötigten Geräte zum Preis von 25 % der Normalmiete und sichern Ihnen eine Bereitstellung innerhalb von 2 Arbeitstagen zu.

Sicherer und optimaler Betrieb



Xylem TotalCare bietet eine Palette an integrierten Serviceleistungen, die Ihrem Unternehmen die bestmögliche Betreuung Ihrer Arbeiten garantiert. Unsere Teams verfügen über fundierte Kenntnisse der Systeme und echtes Know-how über die Anwendungen in Bezug auf die Förderung und Behandlung von Wasser. Damit verschaffen wir Ihnen sowohl betriebliche Sicherheit als auch mehr Zeit, um sich auf Ihre Hauptaufgaben konzentrieren zu können.



Technische Beratung



Installation und Inbetriebnahme



Wartungsverträge



Reparatur in der Werkstatt



Betreuung und Überwachung



Inspektion und Audit



Schulung



Ersatzteile und Logistik



Mieten und Pumpservice



Überholung der Gerätschaften

Sie wollen die Norm ISO 50001 für ein effizientes Energiemanagement in Ihrem Unternehmen einsetzen? Dann nutzen Sie unseren TOTALCARE Service. Einfach ein Energieaudit beantragen und damit die Leistung Ihrer Anlagen verbessern.

Produkte schnell finden mit dem Auswahlprogramm Xylect

Xylect ist die Auslegungssoftware von Xylem mit Pumpenlösungen die auf eine umfangreiche Online-Datenbank quer durch das komplette Produktportfolio von u.a. Lowara und Flygt zu greift. Sie bietet vielfältige Suchoptionen und hilfreiche Einrichtungen zum Projekt- und Angebotsmanagement. Das Programm bietet stets aktuelle Produktinformationen über Tausende von Produkten und das dazu passende Zubehör.



www.xylect.com

Xylem | 'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wassernutzung und Wiedernutzung in der Zukunft verbessern. Wir bewegen, behandeln und analysieren Wasser, führen es in die Umwelt zurück und helfen Menschen, Wasser effizient in ihren Haushalten, Gebäuden, Fabriken und landwirtschaftlichen Betrieben zu nutzen. Mit der Übernahme von Sensus im Oktober 2016 hat Xylem intelligente Messgeräte, Netzwerktechnologien und fortschrittliche Datenanalytik für Wasser-, Gas- und Stromversorgungsunternehmen in sein Lösungsportfolio integriert. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf www.xylem.de



Standorte Xylem Water Solutions Deutschland GmbH

Oststraße 28
22844 Norderstedt
Tel.: 040 535373-0
vertrieb@xylem.de

Boschstraße 4
32051 Herford
Tel.: 05221 930-0
wedeco.de@xylem.de

Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
Tel.: 06026 943-0
info.lowarade@xylem.de

Theodor-Barth-Straße 3
28307 Bremen
Tel.: 0421 489974-0
info.pollmann@xylem.de

Barbarastraße 42
46282 Dorsten
Tel.: 02362 604880
info.de@xylem.de

Schultheiß-Köhle-Straße 8
71636 Ludwigsburg
Tel.: 07141 4987-0
info-shk@xylem.de

Bayernstraße 11
30855 Langenhagen
Tel.: 0511 7800-0
info.de@xylem.de

Zörbiger Straße 7
06188 Landsberg
Tel.: 034602 21810
landsberg.pollmann@xylem.de

Mittenheimer Straße 60
85764 Oberschleißheim
Tel.: 089 7231047
info.de@xylem.de



Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Str. 12
63762 Großostheim
Tel: 06026 943-0
Fax: 06026 943-210
info.de@xylem.de